



CATALOGUE DE PRODUITS



Depuis plus de 35 ans, SIPMA S.A. fabrique avec succès une grande variété de machines agricoles pour le marché national et international.

Nous produisons des machines agricoles de la meilleure qualité, en accordant une attention particulière à la situation actuelle sur le marché, ainsi qu'aux besoins individuels de nos clients.

Nous nous spécialisons dans la production de presses à balles et d'enrubanneuses, tout en développant notre offre avec des nouveaux produits de SIPMA S.A.

Choisissez les produits de SIPMA et profitez de la haute qualité de notre gamme !

LA MISSION DE SIPMA

*Atteindre l'excellence dans tout
ce que nous entreprendrons,
en faisant preuve de créativité
et de professionnalisme au travail,
préserver nos valeurs fondamentales,
prendre soin de nos clients
aussi bien que de nos employés,
et faciliter le développement personnel.*

Leszek Kępa
Président de SIPMA S.A.



Un processus de fabrication moderne et constamment contrôlé, ainsi qu'un personnel technique expérimenté sont les garants de la qualité des produits proposés par SIPMA S.A. Les produits sont soumis à une évaluation de conformité dans notre centre de recherche et de développement et la sécurité de leur utilisation est signalée par le marquage CE.

2  FACHEUSES À DISQUES	10  FANEUSES	14  ANDAINEURS
22  PRESSE À CHAMBRE VARIABLE	26  PRESSES À CHAMBRE FIXE	40  PRESSES À BALLES CARRÉES
44  PRESSES D'ENSILAGE	48  ENRUBANNEUSES DE BALLES	70  REMORQUE AUTOCHARGEUSE
72  PAILLEUSES	78  DISTRIBUTEURS D'ENGRAIS	96  ÉPANDEURS DE FUMIER
108  APLASTISSEURS DE GRAINS	112  HACHE-PAILLE POUR PLANTES ÉNERGETIQUES	116  ARBRES DE TRANSMISSION
120  PIÈCES DE REMPLACEMENT	121  GRUPPE SIPMA	122  DONNÉES DE CONTACT

SIPMA

FACHEUSES À DISQUES

SIPMA KD 2620 SPRINT
SIPMA KD 3020 SPRINT
SIPMA KD 3025 SPRINT
SIPMA KDC 3055 SPRINT

NOUVEAU PRODUIT

Les faucheuses à disques SIPMA à suspension latérale et centrale sont des machines au design moderne, aux châssis solides et à la fonctionnalité éprouvée. Utilisées pour faucher toutes sortes de cultures vertes destinées au nourrissage direct, au foin ou à l'ensilage (préfané).

SIPMA KD 2620 SPRINT SIPMA KD 3020 SPRINT



SIPMA KD 2620 SPRINT

Le SIPMA KD 2620 SPRINT et le SIPMA KD 3020 SPRINT équipés d'un système de fixation arrière à suspension latérale sont des machines modernes, légères et de conception simple.

Le cadre soudé à partir de profilés métalliques fermés et pliés

constitue une structure légère et garantit une grande durabilité. Il facilite l'attelage de la faucheuse à disques à l'attelage trois points du tracteur tout en assurant un confort et une efficacité de travail élevés.

Suspension latérale de la lame de coupe

est simple et permet le coupage parfait grâce à la pression répartie de manière égale sur le terrain.

Barre de coupe moderne SIPMA pour faucheuses

avec système de remplacement rapide des couteaux sur standard qui permet de réduire au minimum le temps d'entretien. Il se caractérise par une grande résistance, un patin et un disque de coupe renforcés, et des contrepoids amovibles. L'utilisation d'une barre de coupe plus large permet de réduire la pression au sol. L'augmentation du diamètre de travail des disques permet de réduire leur vitesse de rotation, ce qui se traduit par une augmentation de la durée de vie des roulements et des engrenages des lamelles.



BARRE DE COUPE MODERNE SIPMA

Le fusible à ressort

permet d'incliner la barre de coupe vers l'arrière en cas de collision avec un obstacle, ce qui protège les composants de la machine contre les dommages.

Arbre de transmission de SIPMA

avec embrayage unidirectionnel assurant un arrêt en douceur des pièces rotatives de la machine, ce qui protège les disques contre les dommages.

Les versoirs montés derrière la barre de coupe

permettent de régler la largeur du fourrage pour les machines utilisés dans les étapes ultérieures de la récolte.

Ouverture des capots - avant et arrière

s'ouvrent pour faciliter l'entretien de la machine.

La conception des faucheuses à disques

permet de les transporter verticalement du côté du tracteur.

Le système de ressort de secours

avec mécanisme de réglage assure une pression optimale de la barre de coupe sur le terrain.

La large plage de coupe de la barre de coupe

(de -12° à +24°) permet de travailler sur des terrains ondulés et montagneux.

L'actionneur hydraulique

permet de soulever la faucheuse à disques en position de transport et de faire demi-tour.

Système de réglage de la hauteur de coupe

avec le bras supérieur de l'attelage trois points du tracteur permet de régler la bonne hauteur de coupe.

SIPMA KD 3025 SPRINT



Faucheuse à disques arrière SIPMA KD 3025 SPRINT avec une suspension centrale garantissant une hauteur de coupe égale sur toute la largeur de la barre de lame.

Le cadre soudé à partir de profilés métalliques fermés et pliés

constitue une structure légère et garantit une grande durabilité. Il facilite l'attelage de la faucheuse à disques à l'attelage trois points du tracteur tout en assurant un confort et une efficacité de travail élevés.

Suspension latérale de la lame de coupe

est simple et permet le coupage parfait grâce à la pression répartie de manière égale sur le terrain.

Barre de coupe moderne SIPMA pour faucheuses

avec système de remplacement rapide des couteaux sur standard qui permet de réduire au minimum le temps d'entretien. Il se caractérise par une grande résistance, un patin et un disque de coupe renforcés, et des contrepoids amovibles. L'utilisation d'une barre de coupe plus large permet de réduire la pression au sol. L'augmentation du diamètre de travail des disques permet de réduire leur vitesse de rotation, ce qui se traduit par une augmentation de la durée de vie des roulements et des engrenages des lamelles.



SYSTÈME DE REMPLACEMENT RAPIDE DES COUTEAUX

Le système hydraulique de protection contre les collisions

permet de basculer la barre de lame vers l'arrière et de la soulever en cas de collision avec un obstacle, ce qui protège les composants de la machine contre les dommages.

Arbre de transmission de SIPMA

avec embrayage unidirectionnel assurant un arrêt en douceur des pièces rotatives de la machine, ce qui protège les disques contre les dommages.

Les versoirs montés derrière la barre de coupe

permettent de régler la largeur du fourrage pour les machines utilisés dans les étapes ultérieures de la récolte.

Ouverture des capots - avant, arrière et côté

s'ouvrent pour faciliter l'entretien de la machine.

La conception vous permet de transporter la faucheuse en trois positions :

- verticalement sur le côté du tracteur;
- verticalement à l'arrière du tracteur;
- horizontalement à l'arrière du tracteur.

Le système de ressort de secours

avec mécanisme de réglage assure une pression optimale de la barre de coupe sur le terrain.

La large plage de coupe de la barre de coupe

(de -12° à +24°) permet de travailler sur des terrains ondulés et montagneux.

L'actionneur hydraulique

permet de soulever la faucheuse à disques en position de transport et de faire demi-tour.

Système de réglage de la hauteur de coupe

avec le bras supérieur de l'attelage trois points du tracteur permet de régler la bonne hauteur de coupe.





La faucheuse à disques frontale SIPMA KDC 3055 SPRINT est une machine qui garantit une haute qualité de fauchage et une grande efficacité de travail. Grâce à sa construction robuste et à des solutions telles que la suspension oscillante de la barre de coupe, les capots ouvrants ou le système de remplacement rapide des couteaux, cette faucheuse garantit non seulement une grande résistance, mais aussi une grande facilité d'utilisation. La barre de coupe moderne SIPMA, le système de décharge à ressort et les déflecteurs montés sur la faucheuse en font une machine qui fonctionne dans toutes les conditions de travail.

Montée sur l'attelage avant du tracteur, la faucheuse peut fonctionner avec les faucheuses arrière SIPMA à suspension latérale et centrale, formant un ensemble parfait qui permet de faucher efficacement et rapidement de grandes surfaces herbeuses. La largeur de travail de l'ensemble peut atteindre 5,6 m, ce qui permet de faucher de larges bandes d'herbe en peu de temps. Cette solution augmente considérablement le rendement et est idéale pour les agriculteurs qui doivent travailler rapidement et efficacement sur de grandes surfaces.

Le cadre soudé à partir de profilés métalliques fermés et pliés

constitue une structure légère et garantit une grande durabilité. Il facilite l'attelage de la faucheuse à disques à l'attelage trois points du tracteur tout en assurant un confort et une efficacité de travail élevés.

Suspension oscillante de la lame de coupe

est simple et permet le coupage parfait grâce à la pression répartie de manière égale sur le terrain.

Barre de coupe moderne SIPMA pour faucheuses

avec système de remplacement rapide des couteaux sur standard qui permet de réduire au minimum le temps d'entretien. Il se caractérise par une grande résistance, un patin et un disque de coupe renforcés, et des contrepoids amovibles. L'utilisation d'une barre de coupe plus large permet de réduire la pression au sol. L'augmentation du diamètre de travail des disques permet de réduire leur vitesse de rotation, ce qui se traduit par une augmentation de la durée de vie des roulements et des engrenages des lamelles.

Arbre de transmission de SIPMA

avec embrayage unidirectionnel assurant un arrêt en douceur des pièces rotatives de la machine, ce qui protège les disques contre les dommages.

Les versoirs montés derrière la barre de coupe

permettent de régler la largeur du fourrage pour les machines utilisées dans les étapes ultérieures de la récolte.

Ouverture des capots - avant et côté

s'ouvrent pour faciliter l'entretien de la machine. Les crochets d'expansion utilisés sur le châssis de suspension de la tondeuse sont destinés à suspendre la bâche avant, ce qui améliore considérablement le confort d'utilisation au quotidien.

Le système de ressort de secours

avec mécanisme de réglage assure une pression optimale de la barre de coupe sur le terrain. Les ressorts d'équilibrage maintiennent la barre de coupe relevée à l'horizontale.

Le réglage de l'angle d'inclinaison de la lame de coupe

entre 0 et 5° permet de régler la hauteur de coupe entre 43 et 73 mm.

L'actionneur hydraulique

permet de soulever la faucheuse à disques en position de transport et de faire demi-tour.

Système de réglage de la hauteur de coupe

avec le bras supérieur de l'attelage trois points du tracteur permet de régler la bonne hauteur de coupe.

Éclairage LED

pour garantir la sécurité lors de la circulation sur les voies publiques.



MODÈLE		KD 2620 SPRINT
Type de suspension		latérale
Largeur de fauchage	m	2,6
Hauteur de fauchage		
minimum	mm	43
maximum	mm	73
Quantité de disques	unités	6
Quantité de lames	unités	12
Vitesse de rotation de l'arbre de transmission	rot./min	540
Vitesse de rotation des disques	rot./min	3150
Vitesse fonctionnelle	km/h	≤15
Efficacité de fonctionnement	ha/h	≤2,6
Demande de puissance	kW (CV)	45 (61)
Équipement		
arbre de transmission		●
Dimensions lorsque la position de travail est déployée		
longueur	mm	4550
largeur	mm	1330
hauteur	mm	1160
Poids	kg	600

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible

KD 3020 SPRINT	KD 3025 SPRINT	KDC 3055 SPRINT
latérale	central	frontal
3,0	3,0	3,0
43	45	43
73	76	73
7	6	6
14	12	12
540	540	1000
3150	2750	2740
≤15	≤15	≤15
≤3	≤ 3,5	≤ 3,5
50 (68)	60 (82)	59 (80)
●	●	●
4990	4850	1910
1330	1750	3730
1160	1450	1270
640	1000	1060

SIPMA

FANEUSES

SIPMA PT 520 SALSA
SIPMA PT 670 SALSA

Les faneuses facilitent le processus de séchage du foin en fannant les plantes vertes fraîchement coupées et en épandant doucement et uniformément de l'andain fauché, ce qui facilite l'aération et accélère considérablement le séchage. Dans notre offre, vous trouverez des faneuses portées et attelées.

SIPMA PT 520 SALSA
SIPMA PT 670 SALSA



SIPMA PT 520 SALSA

SIPMA PT 520 SALSA et SIPMA PT 670 SALSA montés se caractérisent par une efficacité élevée, tout en garantissant une répartition optimale et égale du matériel fané.

Cadre porteur

avec une conception compacte, robuste et un faible poids.

Engrenages

fabriqués à partir de matériaux très résistants, immergées dans un bain d'huile, ce qui garantit une longue durée de vie de la machine.

Rotors

le diamètre optimal des rotors et le nombre d'arbres garantissent le travail optimal de la machine en réduisant en même temps le besoin de puissance.

L'installation hydraulique

dont la faneuse est munie (paire de servomoteurs hydrauliques à simple effet), ce qui facilite le pliage et le dépliage à la position de transport et à la position de travail. Après le démontage de la machine à la position de transport, les servomoteurs se bloquent automatiquement, ce qui rend impossible leur dépliage accidenté.

Angle de dispersion

le réglage de l'angle d'inclinaison des rotors permet l'application de la machine à la matière mise en andains d'épaisseur différente.

Les dents de fange

du diamètre de $\varphi=10$, sont fabriqués à partir de ressorts en acier de haute qualité.

Protection contre la perte de dents

en cas de fissure.

Roues

la taille de bandage assure le faible frottement au roulement pendant le fonctionnement de la machine même dans des conditions extérieures difficiles. L'application de protections complémentaires garantit la protection contre l'accumulation de la matière sur les roues en permettant son fonctionnement efficace.

Roues pivotantes

facilitent le travail en bordure des champs et rendent impossible la dispersion du fourrage au-delà de la bordure de champ.

Roue de jauge

pour cultiver le terrain dans les conditions difficiles. Elle est idéale pour des terrains inégaux et minimise le contact avec le sol en assurant ainsi la longévité de la machine et la pureté de la matière fanée.



MODÈLE	
Méthode d'agrégation	
Largeur de coupe	mm
Nombre de rotors	unités
Nombre de bras du rotors	unités
Diamètre du rotor	mm
Taille des roues du rotor	
La taille des roues du train roulant	
Vitesse de rotation de l'arbre de transmission	rot./min
Demande de puissance	kW (CV)
Équipement	
arbre de transmission	
protection contre la perte de dents	
roue de jauge	
protection de l'essieu	
Dimensions lorsque la position de travail est déployée	
longueur	mm
largeur	mm
hauteur	mm
Dimensions lorsque la machine est transportée	
longueur	mm
largeur	mm
hauteur	mm
Poids	kg

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible

PT 520 SALSA	PT 670 SALSA
monté	monté
5200	6700
4	6
6	6
1200 / 1600	1200 / 1600
16 x 6,5 - 8	16 x 6,5 - 8
×	×
540	540
32 (44)	44 (60)
●	●
●	●
●	●
●	●
2150	2150
5450	7880
1710	1700
2150	2150
3000	3000
2570	3800
600	770

SIPMA

ANDAINEURS

SIPMA ZK 350 WIR
SIPMA ZK 450 WIR
SIPMA ZK 455 WIR
SIPMA ZK 650 WIR
SIPMA ZK 720 SPINNER

L'andainage est un élément très important du processus de récolte et d'entretien des fourrages verts. L'utilisation des andaineurs monorotor permet d'effectuer un andin de qualité appropriée, n'endommage pas les parties délicates de graminées, ne réduit pas leurs valeurs nutritives et influe de manière significative sur la performance et la qualité du travail des presses à balles rondes.

SIPMA ZK 350 WIR SIPMA ZK 450 WIR



Les andaineurs SIPMA ZK 350 WIR et SIPMA ZK 450 WIR sont conçus pour ratisser le fourrage vert, le fourrage séché, la paille et le foin.

Le corps soudé

avec un ferrure d'articulation du châssis frontal permet de monter l'andaineur sur l'attelage trois points du tracteur et assure un fonctionnement confortable et une adaptation parfaite au sol.

La transmission d'huile

garantit un fonctionnement durable et fiable.

Les bras d'andainage

à 3 dents doubles (SIPMA ZK 350 WIR) ou à 4 dents doubles (SIPMA ZK 450 WIR) assurent le ratisage efficace et l'épandage d'andain bien droit et aéré.

Protection contre la perte de dents (équipement complémentaire)

en cas de fissure.

L'écran ajustable

permet de définir la largeur appropriée des andains formés.

Manivelle facilement accessible

permet le réglage en continu de la hauteur des dents à partir du sol.

Les pneus larges

assurent un travail facile et confortable.

La possibilité de changer la position de transport

facilite le stockage des bras d'andainage. Le réajustement de l'andaineur en position de transport (sans qu'il soit nécessaire d'utiliser des autres outils) est possible grâce aux bras repliables et aux protecteurs levables.

Le châssis tandem

permet d'éviter la contamination du fourrage et l'usure rapide des dents, et assure un ratisage précis. Cette solution est particulièrement recommandée sur les terrains inégaux.

Réglage supplémentaire de la hauteur

(SIPMA ZK450 WIR) du châssis de type tandem permet un réglage plus précis de la hauteur des râteaux.

Roue de jauge

(SIPMA ZK 450 WIR) pour cultiver le terrain dans les conditions difficiles. Elle est idéale pour des terrains inégaux et minimise le contact avec le sol en assurant ainsi la longévité de la machine et la pureté de la matière fanée.



SIPMA ZK 455 WIR



L'andaineur SIPMA ZK 455 WIR est conçu pour ratisser le fourrage vert, le fourrage vert séché, la paille et le foin dans les petites et moyennes exploitations agricoles. Faible consommation d'énergie, levage hydraulique par des vérins montés sur le timon et le châssis.

La transmission d'huile

garantit un fonctionnement durable et fiable.

Les pneus larges

assurent un travail facile et confortable.

La possibilité de changer la position de transport

facilite le stockage des bras d'andainage. Le réajustement de l'andaineur en position de transport (sans qu'il soit nécessaire d'utiliser des autres outils) est possible grâce aux bras repliables et aux protecteurs levables.

Les bras d'andainage

à 4 dents doubles assurent le ratisage efficace et l'épandage d'andain bien droit et aéré.

L'écran ajustable

permet de définir la largeur appropriée des andains formés.

Roue de jauge

pour cultiver le terrain dans les conditions difficiles. Elle est idéale pour des terrains inégaux et minimise le contact avec le sol en assurant ainsi la longévité de la machine et la pureté de la matière fanée.

SIPMA ZK 650 WIR



L'andaineur SIPMA ZK 650 WIR est conçu pour ratisser le fourrage vert, le fourrage vert séché, la paille et le foin avec deux rotors qui placent l'andain à l'intérieur.

Largeur de travail

réglé hydrauliquement entre 6,5 jusqu'à 7,2 m, ce qui permet de régler la largeur entre les bras.

Manivelle facilement accessible

permet le réglage en continu de la hauteur des dents.

Corps soudé

qui assure une résistance et une fiabilité élevées lors d'une utilisation quotidienne et qui vous permet d'accrocher le râteau sur le tracteur pour une adaptation au sol améliorée.

Bras d'andaineur

2 x 11 bras avec 3 dents doubles chacune qui assurent l'efficacité du travail, et que la composition de l'herbe fauchée reste bien aérée.

Protection contre la perte de dents (équipement complémentaire)

en cas de fissure des dents.

Châssis 4 roues

avec roues rotatives avant qui assurent un fonctionnement en douceur et une adaptation au sol améliorée.

Essieu arrière de torsion

relié au cadre avant par une tige d'attache, ce qui assure le bon fonctionnement pendant les demi-tours.

Pliage de bras hydraulique

en position de transport - la largeur de 2,4 m et la hauteur inférieure à 4 m (lorsque plié) facilite le transport sur la voie publique.

L'adaptation tridimensionnelle

au terrain permet une récolte correctement effectuée.

SIPMA ZK 720 SPINNER



L'andaineur SIPMA ZK 720 SPINNER est équipé de deux rotors permettant le dépôt de bandes de débris végétaux sur le côté de la machine. Prévu pour des travaux avec le fourrage vert, le fourrage vert séché, la paille et le foin. La structure de râteaux permet de former une ou deux bandes.

Largeur de travail

6,5 m pour la formation d'une seule bande ou 7,2 m en cas de deux bandes (avec réglage hydraulique des rotors).

Cadre de support

à partir de profilés métalliques fermés et pliés, qui assurent une grande durabilité et fiabilité lors de l'exploitation quotidienne, permettant le montage sur l'attelage trois points du tracteur. Confort de travail augmenté et possibilité d'adapter la machine même sur des terrains inégaux.

Bras d'andaineur

2 x 11 bras avec 3 dents doubles chacune qui assurent l'efficacité du travail, et que la composition de l'herbe fauchée reste bien aérée.

Châssis 4 roues

avec roues rotatives avant qui assurent un fonctionnement en douceur et une adaptation au sol améliorée.

Manivelle facilement accessible

permet le réglage en continu de la hauteur des dents.

Le réglage hydraulique de la hauteur des bras (équipement supplémentaire)

permet d'ajuster la hauteur des tiges de sans quitter le tracteur.

L'adaptation tridimensionnelle

au terrain permet une récolte correctement effectuée.

Essieu arrière de torsion

relié au cadre avant par une tige d'attache, ce qui assure le bon fonctionnement pendant les demi-tours.

Le support des rotors à ressort

permet de régler la pression optimale des rotors au sol.

La transmission d'huile

garantit un fonctionnement durable et fiable.

Pliage de bras hydraulique

en position de transport - la largeur de 2,83 m et la hauteur de 4 m (lorsque plié) facilite le transport sur la voie publique sans avoir besoin de démonter les bras.

Protection contre la perte de dents

en cas de fissure des dents.



BRAS D'ANDAINEUR

MODÈLE		ZK 350 WIR	ZK 450 WIR
Méthode d'application		à monter	à monter
Largeur de travail	mm	3500	4500
Largeur des bandes formées	mm	600 - 1400	800 - 1600
Quantité de rotors	unités	1	1
Diamètre de rotors	mm	2625	3500
Quantité de bras	unités	9	11
Quantité de dents sur chaque bras	unités	3	4
Dimensions de roues de châssis		×	×
Dimensions de roues d'andainage		15 x 6.00 - 6	15 x 6.00 - 6
Vitesse maximale	km/h	10	10
Demande d'énergie	kW (CV)	25,5 (35)	25,5 (35)
Équipement			
arbre de transmission		●	●
châssis tandem		●	●
roue de jauge		×	●
protection de dents		○	○
le réglage hydraulique de la hauteur des bras		×	×
Dimensions lorsque la position de travail est déployée			
longueur	mm	3210	4200
largeur	mm	3500	4500
hauteur	mm	1110	1200
Dimensions lorsque l'andaineur est transporté			
longueur	mm	3210	4200
largeur	mm	1370	1620
hauteur sans bras	mm	1200	1280
hauteur avec bras	mm	1750	2200
Poids	kg	397	530

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible

ZK 455 WIR	ZK 650 WIR	ZK 720 SPINNER
attelé	attelé	attelé
4500	6500 - 7200	6500 - 7200
800 - 1600	800 - 1800	800 - 1500
1	2	2
3500	2950	3160
11	11	11
4	3	4
16 x 6.50 - 8	11,5 / 80 - 15,3	11,5 / 80 - 15,3
16 x 6.50 - 8	15 x 6.00 - 6	15 x 6.00 - 6
10	10	10
22 (30)	50 (68)	52 (70)
●	●	●
●	●	●
●	×	×
○	○	●
×	×	○
5220	4800	7990
4500	6950 - 7650	6500 - 7400
1110	1400	2540
3990	4800	7990
1730	2400	2830
1680	3280	3150
2640	4000	4000
650	1500	2150



PRESSES À CHAMBRE VARIABLE

SIPMA PZ 2780 SUPRA

NOUVEAU PRODUIT



UNITÉ D'ALIMENTATION ET DE BROyage HAUTE

La presse à balles SIPMA PZ 2780 SUPRA de la nouvelle génération de la série 2000 est une machine caractérisée par une chambre variable, qui permet d'ajuster le diamètre des balles formées. Son avantage est sa polyvalence - elle est performante aussi bien pour la récolte de paille ou de foin que pour celle de fourrage vert pour l'ensilage préfané.

Chambre variable

basée sur cinq bandes non soudées permettant la formation de balles d'un diamètre de 0,9 à 1,8 m.

Nouveau pick-up sans courbe

de 2,2 m de large équipé d'un rouleau de pression et de roues pneumatiques.

Nouvelle unité d'alimentation et de broyage haute performance

avec un système de plancher basculant, équipé de 15 couteaux de coupe, chacun avec une protection mécanique individuelle, garantit un flux rapide et efficace du matériau dans la chambre de compression. La longueur de coupe adaptée de 75 mm rend la matière idéale pour la formation de balles de fourrage vert compactées. La coupe de la matière récoltée rend les balles plus lourdes que les balles compactées sans coupe, ce qui augmente encore l'efficacité du transport des balles compactées.

Mécanisme d'entraînement de pick-up

est équipé d'un embrayage semi-automatique qui protège contre les surcharges et garantit que les exigences de sécurité les plus élevées.

Le verrouillage mécanique de la chambre de pressage

améliore l'efficacité et la qualité du matériau pressé.

Entraînement renforcé

grâce à la résistance accrue de l'engrenage principal, à l'utilisation de roulements à rotule sur rouleaux dans les nœuds clés et de roulements renforcés sur les rouleaux de guidage de courroie, ainsi qu'à l'utilisation de chaînes renforcées de fabricants renommés.

Système OptiFlow

assure une alimentation régulière et sans à-coups de la matière depuis le ramasseur, à travers le hachoir et dans la chambre de compression à un débit maximal. Cela permet d'atteindre une vitesse d'alimentation maximale et de minimiser le risque de colmatage de la machine. Le système OptiFlow permet un degré de broyage maximal et un temps de formation des balles court, ce qui garantit un fonctionnement plus efficace et plus économique de la machine.

Le système d'abaissement

du plancher permet de débloquer rapidement et aisément le rotor du coupe-foin. Ainsi, l'opérateur peut déverrouiller le rotor de la presse depuis la cabine du tracteur. Pour refouler la matière vers la chambre de la presse, il suffit d'abaisser le plancher en utilisant l'ordinateur de bord, mettre la prise de force en rotation et revenir à la position initiale.

Nouveau système de lubrification de chaîne

basé sur une pompe mécanique avec la possibilité de régler une dose d'huile individuelle pour chaque chaîne, permet de prolonger leur durée de vie et de réduire le temps de maintenance. À son tour, un réservoir d'huile de grande capacité minimise la durée d'entretien quotidien de la machine.

Le rouleau de pressage

aide à maintenir une alimentation uniforme et assure les bonnes conditions de pressage initial.

Le réglage sans outil des roues de support du pick-up

permet de régler rapidement et facilement la hauteur de travail et de l'adapter aux conditions changeantes du sol et à la densité de l'andain.

Protection individuelle des lames

protège le hachoir des pierres ou d'autres éléments susceptibles de l'endommager. Elle augmente également la durabilité de la machine.

Le filet d'enrubannage modernisé

qui tient compte des commentaires des clients, permet une meilleure alimentation en filet et garantit un enrubannage correct des balles.

Chargement et remplacement du filet

L'unité d'enrubannage du filet, située à l'arrière de la presse, peut être chargée et remplacée depuis le sol, sans qu'il soit nécessaire de monter dans la machine.

Points de lubrification des roulements concentrés

réduisent le temps de service, prolongent la durée de vie des roulements et augmentent le confort de fonctionnement de la machine.

Le timon plus long

équipé d'un support d'arbre assurant la stabilité après la déconnexion de la machine du tracteur et vous donne la possibilité de l'équiper de crochets de soit 40 mm soit 50 mm de diamètre et d'une boule d'accrochage K80.

L'éclairage LED moderne

assure une sécurité encore plus grande sur la route après la tombée de la nuit.

L'arbre de transmission de grand angle avec embrayage automatique

faire des virages et protège la machine contre les dommages causés par la surcharge.

La nouvelle commande électronique

supervise l'ensemble du cycle de récolte des balles ainsi que l'emballage automatique des balles et vous donne la possibilité de définir tous les paramètres de fonctionnement de la machine tels que le degré de pression pour trois couches de balles, le diamètre des balles, le nombre de couches et l'uniformité du remplissage de la chambre.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- le démarrage et l'exécution d'un cycle automatique de la machine;
- définir le nombre d'enveloppes de la balle avec le filet;
- le contrôle de l'uniformité du remplissage de la chambre;
- définir le diamètre de la balle et son degré d'écrasement selon trois options:
 - 1) le cœur de la balle et la couche supérieure sont soumis à une pression constante;
 - 2) réglage séparé de la pression pour le noyau de la balle et la couche extérieure;
 - 3) réglage séparé de la pression pour le noyau de la balle, la couche extérieure et augmentation supplémentaire de la pression lors de la formation de la balle finale;
- le contrôle et l'affichage de l'état des capteurs;
- indication du nombre de balles réalisées, du temps de travail, du rendement.

MODÈLE		PZ 2780 SUPRA
Largeur du ramasseur	mm	2200
Type de chambre		courroies
Dimensions de la chambre de pressage		
largeur	mm	1200
diamètre	mm	900 - 1800
Broyeur (nombre max. de lames)	unités	15
Protection de lames		mécanique
Système de fonctionnement de lames		hydraulique
Système de verrouillage		plancher mobile
Roues de jauge		pneumatique
Vitesse de rotation de l'arbre de transmission	rot./min.	540
Puissance nécessaire		
en dehors des périodes d'utilisation	kW (CV)	60 (82)
lors du fonctionnement	kW (CV)	75 (102)
Équipement		
arbre de transmission à grand angle équipé d'un embrayage automatique		●
rouleau de pressage		●
ficelle lieuse		×
dispositif de liage par filet		●
unité d'alimentation et de broyage		●
contrôle électronique		●
lubrification automatique de la chaîne		●
points de lubrification des roulements concentrés		●
frein pneumatiques		○
freins hydrauliques		○
largeur du pneumatique 500 / 50 - 17 18PR		●
Dimensions		
longueur	mm	5020
largeur de travail	mm	2800
largeur de transport	mm	2730
hauteur	mm	3050
Poids	kg	3550

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible

SIPMA

PRESSES À CHAMBRE FIXE

SIPMA PS 1210 CLASSIC
 SIPMA PS 1211 FARMA PLUS
 SIPMA PS 1221 FARMA PLUS
 SIPMA PS 1225 FORTIS
 SIPMA PS 2520 KRONOS

NOUVEAU PRODUIT

SIPMA PS 1210 CLASSIC



La SIPMA PS 1210 CLASSIC est le modèle d'entrée de gamme des presses à balles SIPMA. Elle se caractérise par sa facilité d'utilisation et d'exploitation, garantissant un fonctionnement durable et sans problème.

La chambre de pressage à chaînes d'entraînement

avec verrouillage hydraulique garantit un poids optimal des balles de foin, de paille et de fourrage vert destiné à l'ensilage.

Notre large gamme d'équipements supplémentaires

permet de personnaliser la machine selon vos besoins.

Le capot de presse en stratifié

protège les éléments mobiles de la machine, ce qui crée un look moderne.

L'unité de contrôle électronique (équipement supplémentaire)

supervise le bon fonctionnement de la machine et surveille le processus de collecte et de formation des balles.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- visualisation des opération en cours;
- supervision du processus de formage des balles;
- diagnostic des capteurs et électro-couplage;
- calcul de balles emballées et du temps de travail.

Le dispositif de raccord (équipement supplémentaire)

permet de le brancher aux enrubanneuses de balles SIPMA OS 7531 MAJA ou SIPMA OS 7650 GAJA. Grâce à cette fonctionnalité, la balle peut être formée et emballée en un seul fois, tout en économisant du temps et de l'argent.



LE DISPOSITIF DE RACCORD

SIPMA PS 1211 FARMA PLUS



La presse à balles SIPMA PS 1211 FARMA PLUS avec une structure de chambre de pressage en chaîne fonctionne très bien pour la collecte de paille et de foin. Il peut également être utilisé pour récolter du fourrage vert pour l'ensilage.

La chambre de pressage à chaînes d'entraînement

assure le bon pressage sans arrêter la rotation des balles. Elle vous permet de presser des balles de toute sorte, quelles que soient les conditions et le taux de compression requis.

Le verrouillage mécanique de la chambre de pressage

améliore l'efficacité et la qualité du matériau pressé.

Le capot de presse en stratifié

protège les éléments mobiles de la machine, ce qui crée un look moderne.

L'unité de contrôle électronique

supervise le bon fonctionnement de la machine et surveille le processus de collecte et de formation des balles.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- visualisation des opérations en cours;
- supervision du processus de formage des balles;
- diagnostic des capteurs et électro-couplage;
- calcul de balles emballées et du temps de travail.

La lubrification automatique de la chaîne d'entraînement

réduit le temps d'entretien et augmente la durée de vie des composants individuels.

Le dispositif de raccord (équipement supplémentaire)

permet de le brancher aux enrubanneuses de balles SIPMA OS 7531 MAJA ou SIPMA OS 7650 GAJA. Grâce à cette fonctionnalité, la balle peut être formée et emballée en un seul fois, tout en économisant du temps et de l'argent.



SIPMA PS 1221 FARMA PLUS



La presse SIPMA PS 1221 FARMA PLUS est équipée d'une chambre de roulement à chaîne à rouleaux. Il s'adresse particulièrement aux agriculteurs qui souhaitent obtenir un ensilage de haute qualité, mais il fonctionne également bien lors de la récolte de paille et de foin.

La chambre de pressage à chaîne à rouleaux

augmente en outre le taux de compression des balles, améliorant ainsi la qualité de l'ensilage et l'efficacité du travail.

Le verrouillage mécanique de la chambre de pressage

améliore l'efficacité et la qualité du matériau pressé.

Le capot de presse en stratifié

protège les éléments mobiles de la machine, ce qui crée un look moderne.

La lubrification automatique de la chaîne d'entraînement

réduit le temps d'entretien et augmente la durée de vie des composants individuels.

Le dispositif de raccord (équipement supplémentaire)

permet de le brancher aux enrubanneuses de balles SIPMA OS 7531 MAJA ou SIPMA OS 7650 GAJA. Grâce à cette fonctionnalité, la balle peut être formée et emballée en un seul fois, tout en économisant du temps et de l'argent.

L'unité de contrôle électronique

supervise le bon fonctionnement de la machine et surveille le processus de collecte et de formation des balles.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- visualisation des opérations en cours;
- supervision du processus de formage des balles;
- diagnostic des capteurs et électro-couplage;
- calcul de balles emballées et du temps de travail.



SIPMA PS 1225 FORTIS



La presse SIPMA PS 1225 FORTIS est un modèle bien équipé de presse à balles rondes à chambre fixe qui répond aux attentes des clients les plus exigeants. Grâce au rotor à 11 couteaux utilisés dans la presse, la machine garantit un travail rapide et efficace.

La chambre de pressage à chaîne à rouleaux

augmente le taux de compression des balles, améliorant ainsi la qualité de l'ensilage et l'efficacité du travail.

Le verrouillage mécanique de la chambre de pressage

améliore l'efficacité et la qualité du matériau pressé.

Le rotor

assure un flux rapide et efficace des résidus agricoles dans la chambre de pressage.

Le ramasseur

(2,1 m de large) assure le ramassage correct de l'andain large, même si vous avez besoin de faire des virages serrés, tandis que les convoyeurs à vis sans fin latéraux assurent l'écoulement des matériaux agricoles dans le rotor.

Le broyeur (équipement supplémentaire)

dispose de 11 couteaux et assure que le matériau s'écoule rapidement et efficacement vers la chambre de mise en balles. La longueur de coupe prédéfinie de 90 mm est idéale pour la formage des balles de fourrage vert compactes. La coupe du matériau ramassé rend les balles 20% plus lourdes que les balles ramassées sans coupage du matériau, ce qui améliore les possibilités de transport.

La lubrification automatique de la chaîne d'entraînement

réduit le temps d'entretien et augmente la durée de vie des composants individuels.

L'arbre de transmission de grand angle avec embrayage automatique

faire des virages et protège la machine contre les dommages causés par la surcharge.

Le dispositif de liage par filet

protège la balle du desserrage, raccourcit considérablement le temps d'emballage et augmente l'efficacité.

Le rouleau de pressage

aide à maintenir une alimentation uniforme et assure les bonnes conditions de pressage initial.

Points de lubrification des roulements concentrés

réduisent le temps de service, prolongent la durée de vie des roulements et augmentent le confort de fonctionnement de la machine.

Le dispositif de raccord (équipement supplémentaire)

permet de le brancher aux enrubanneuses de balles SIPMA OS 7531 MAJA ou SIPMA OS 7650 GAJA. Grâce à cette fonctionnalité, la balle peut être formée et emballée en un seul fois, tout en économisant du temps et de l'argent.

L'unité de contrôle électronique

supervise le bon fonctionnement de la machine et surveille le processus de collecte et de formation des balles.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- supervision et affichage de l'état actuel des capteurs;
- calcul des balles créées et du temps et d'efficacité de travail;
- contrôle de la répartition égale dans la chambre;
- contrôle du taux de compression;
- activation et réalisation du cycle automatique de la presse.





La presse à balles nouvelle génération SIPMA PS 2520 KRONOS série 2000, grâce à sa chambre d'enroulement cylindrique, est idéale notamment pour la récolte du fourrage vert pour l'ensilage. Il peut également être utilisé pour récolter de la paille et du foin. Le riche équipement de la machine permet de répondre aux attentes des utilisateurs les plus exigeants.

La chambre d'enroulement

à rouleaux aux dimensions de 1,2 x 1,25 m est constituée de 17 rouleaux ondulés résistants, qui assurent un haut degré de compression et la rotation des balles dans la chambre en toutes conditions.

Nouveau pick-up sans courbe

de 2,2 m de large équipé d'un rouleau de pression et de roues pneumatiques.

Nouvelle unité d'alimentation et de broyage haute performance

avec un système de plancher basculant, équipé de 15 couteaux de coupe, chacun avec une protection mécanique individuelle, garantit un flux rapide et efficace du matériau dans la chambre de compression. La longueur de coupe adaptée de 75 mm rend la matière idéale pour la formation de balles de fourrage vert compactées. La coupe de la matière récoltée rend les balles plus lourdes que les balles compactées sans coupe, ce qui augmente encore l'efficacité du transport des balles compactées.

Mécanisme d'entraînement de pick-up

est équipé d'un embrayage semi-automatique qui protège contre les surcharges et garantit que les exigences de sécurité les plus élevées.

Le verrouillage mécanique de la chambre de pressage

améliore l'efficacité et la qualité du matériau pressé.

Système OptiFlow

assure une alimentation régulière et sans à-coups de la matière depuis le ramasseur, à travers le hachoir et dans la chambre de compression à un débit maximal. Cela permet d'atteindre une vitesse d'alimentation maximale et de minimiser le risque de colmatage de la machine. Le système OptiFlow permet un degré de broyage maximal et un temps de formation des balles court, ce qui garantit un fonctionnement plus efficace et plus économique de la machine.

Le système d'abaissement

du plancher permet de débloquer rapidement et aisément le rotor du coupe-foin. Ainsi, l'opérateur peut déverrouiller le rotor de la presse depuis la cabine du tracteur. Pour refouler la matière vers la chambre de la presse, il suffit d'abaisser le plancher en utilisant l'ordinateur de bord, mettre la prise de force en rotation et revenir à la position initiale.

Nouveau système de lubrification de chaîne

basé sur une pompe mécanique avec la possibilité de régler une dose d'huile individuelle pour chaque chaîne, permet de prolonger leur durée de vie et de réduire le temps de maintenance. À son tour, un réservoir d'huile de grande capacité minimise la durée d'entretien quotidien de la machine.

Le rouleau de pressage

aide à maintenir une alimentation uniforme et assure les bonnes conditions de pressage initial.



Le réglage sans outil des roues de support du pick-up

permet de régler rapidement et facilement la hauteur de travail et de l'adapter aux conditions changeantes du sol et à la densité de l'andain.

Protection individuelle des lames

protège le hachoir des pierres ou d'autres éléments susceptibles de l'endommager. Elle augmente également la durabilité de la machine.

Le dispositif de liage par filet

de type « bec de canard », assure une distribution du filet directement dans la chambre d'emballage, ce qui permet d'obtenir des balles correctement enveloppées.

Le système d'emballage

permet d'utiliser le filet d'une largeur jusqu'à 1,3 m et d'une longueur jusqu'à 4500 m. Le nombre de couches est sélectionné par l'opérateur sur l'ordinateur de bord.

L'installation et le remplacement du filet

effectuent depuis le niveau du sol, sans devoir à monter sur la machine.

Points de lubrification des roulements concentrés

réduisent le temps de service, prolongent la durée de vie des roulements et augmentent le confort de fonctionnement de la machine.

Les roulements à rouleaux

sphériques à deux rangées, montés sur les cylindres les plus chargés de la machine, assurent sa durabilité et sa fiabilité.

Le système hydraulique

qui utilise un bloc électro-hydraulique actionnant tous les éléments de travail de la machine, assure un fonctionnement constant et optimal des fonctions de la machine. La circulation continue de l'huile dans le système hydraulique permet d'exécuter les fonctions de la machine automatiquement, sans que l'opérateur n'ait à intervenir.

Lubrification automatique des roulements des cylindres d'emballage et du coupe-foin (équipement supplémentaire)

Le système de pression moderne distribue efficacement le lubrifiant à tous les points par l'intermédiaire des conduits. Le système de lubrification automatique des roulements permet de réduire le temps d'entretien de la machine, en limitant l'opération de graissage au remplissage du réservoir de lubrifiant.

Le timon plus long

équipé d'un support d'arbre assurant la stabilité après la déconnexion de la machine du tracteur et vous donne la possibilité de l'équiper de crochets de soit 40 mm soit 50 mm de diamètre et d'une boule d'accrochage K80.

L'éclairage LED moderne

assure une sécurité encore plus grande sur la route après la tombée de la nuit.

L'arbre de transmission de grand angle avec embrayage automatique

faire des virages et protège la machine contre les dommages causés par la surcharge.

Le dispositif de raccord (équipement supplémentaire)

permet de le brancher aux enrubanneuses de balles SIPMA OS 7531 MAJA ou SIPMA OS 7650 GAJA. Grâce à cette fonctionnalité, la balle peut être formée et emballée en un seul fois, tout en économisant du temps et de l'argent.

L'unité de contrôle électronique

est responsable du contrôle et de la supervision du cycle de récolte, d'emballage et de déchargement des balles. Il surveille aussi le fonctionnement correct des mécanismes de la machine.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- démarrage et exécution du cycle automatique de fonctionnement de la machine;
- définition du nombre de tours de filet sur les balles enroulées;
- contrôle de l'uniformité de remplissage de la chambre;
- définition et contrôle du degré de compression et de remplissage de la chambre;
- visualisation des opérations en cours d'exécution;
- surveillance et affichage de l'état des capteurs;
- possibilité de contrôler le pick-up, les couteaux et le plancher articulé à tout moment de fonctionnement de la machine;
- indication du nombre de balles enroulées, du temps de travail, du rendement et de la quantité de filet restant dans le rouleau.



MODÈLE		PS 1210 CLASSIC	PS 1211 FARMA PLUS
Largeur du ramasseur	mm	2000	2000
Type de chambre		chaîne	chaîne
Quantité de rouleaux de pressage		×	×
Dimensions de la chambre de pressage			
largeur	mm	1200	1200
diamètre	mm	1200	1200
Serrure de chambre		hydraulique	mécanique
Broyeur (nombre max. de lames)	unités	×	×
Protection de lames		×	×
Système de fonctionnement de lames		×	×
Système de verrouillage		×	×
Roues de jauge		acier	acier
Vitesse de rotation de l'arbre de transmission	rot./min.	540	540
Puissance nécessaire			
en dehors des périodes d'utilisation	kW (CV)	40 (55)	40 (55)
lors du fonctionnement	kW (CV)	-	-
Équipement			
arbre de transmission à grand angle		○	○
rouleau de pressage		×	×
ficelle lieuse		●	×
dispositif de liage par filet		○	●
contrôle électronique		○	●
lubrification automatique de la chaîne		○	●
points de lubrification des roulements concentrés		●	●
lubrification automatique des roulements		×	×
dispositif d'attelage		○	○
largeur du pneumatique 400 / 60 - 15,5		○	●
largeur du pneumatique 500 / 50 - 17		×	×
crochet d'attelage (diamètre de 50 mm)		●	●
crochet d'attelage (diamètre de 40 mm)		○	○
tête d'attelage K80		○	○
Dimensions			
longueur	mm	3300	3300
largeur	mm	2400	2400
hauteur	mm	2200	2200
Poids	kg	2010	2060

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible

PS 1221 FARMA PLUS	PS 1225 FORTIS	PS 2520 KRONOS
2000	2050	2200
chaîne à rouleaux	chaîne à rouleaux	rouleaux
5	7	17
1200	1200	1200
1200	1200	1250
mécanique	mécanique	mécanique
×	○ (11)	● (15)
×	mécanique	mécanique
×	hydraulique	hydrauliczna
×	mécanique / plancher mobile	plancher mobile
acier	pneumatique	pneumatique
540	540	540
50 (69)	55 (75)	60 (82)
-	70 (95)	80 (110)
○	●	●
×	●	●
×	×	×
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
×	×	○
○	○	○
●	×	×
×	●	●
●	●	●
○	○	○
○	○	○
3300	4100	4600
2400	2600	2800
2200	2300	2500
2150	2630	3190

SIPMA

PRESSES À BALLES CARRÉES

SIPMA PK 4010 KOSTKA



La presse à balles carrées SIPMA PK 4010 KOSTKA est une excellente machine conçue pour la collecte de la paille, également efficace dans la collecte du foin. La conception optimale, d'excellents paramètres de fonctionnement, ainsi qu'une durabilité et une fiabilité élevées sont les raisons pour lesquelles SIPMA S.A. fabrique ces machines depuis plus de 30 ans, en les améliorant continuellement. Jusqu'à présent, près de 100 000 machines ont été vendues aux agriculteurs.

La conception de la chambre de pressage

permet d'ajuster la force de pression (jusqu'à 180 kg/m³), de régler la longueur de la balle carrée de 0,3 à 1,3 m et d'ajuster le moyen dont la balle est éjectée.

Système bielle-manivelle

améliore les conditions de travail de l'opérateur en éliminant le effet nocif des vibrations affectant le tracteur.

Système de levage hydraulique du ramasseur

augmente la sécurité et le confort d'utilisation.

Dispositif de double liaison

lie rapidement et précisément les balles formées par la presse à balles carrée.

Les dispositifs de protection

assurent un fonctionnement durable et sûr. L'embrayage à friction au volant d'inertie (900 Nm) protège l'arbre d'entraînement. Derrière le volant d'inertie se trouve l'embrayage automatique principal, qui protège l'ensemble de la machine (avec six ressorts à disque). Les boulons de cisaillement protègent les mécanismes de liaison de balles. De plus, le rouleau et la faucheuse sont équipées de protecteurs de surcharge.

L'installation électrique

permet de conduire sur les voies publiques sans coûts supplémentaires.

La rampe de déchargement de balles (équipement supplémentaire)

transport des balles directement sur la remorque tractées derrière la presse, réduisant ainsi considérablement le besoin de main-d'œuvre et augmentant l'efficacité de la récolte. La rampe augmente aussi le rapport de pression.



Compteur électronique (équipement supplémentaire)
contrôle le nombre des balles formées.

Timon réglable hydrauliquement (équipement supplémentaire)
améliore le confort de travail et raccourcit le temps de déplacement du machine à la position de travail.

Le ventilateur de noueur (équipement supplémentaire)
empêche l'accumulation de particules fines dans la zone de liage, éliminant ainsi son influence sur l'efficacité du liage.

La roue de jauge de ramasseur (équipement supplémentaire)
augmente le confort du travail de ramassage et améliore l'efficacité, en particulier dans les zones humides.



MODÈLE		PK 4010 KOSTKA
Largeur du ramasseur	mm	1800
Largeur de la chambre	mm	460
Hauteur de la chambre	mm	400
Longueur des balles permissible (réglable)	mm	300 - 1300
Niveau de pression	kg /m³	≤ 180
Manière de levage		hydraulique
Timon		mécanique
Vitesse de rotation de l'arbre de transmission	rot./min.	540
Puissance nécessaire	kW (CV)	28,5 (38)
Paramètres recommandés du fil de liage		
masse linéique nominale pour corde de sisal	tex	4500 - 6700
masse linéique nominale pour ficelle polypropylène	m/kg	300 - 400
Équipement		
arbre de transmission		●
rampe de déchargement		○
compteur électronique		○
timon réglable hydrauliquement		○
le ventilateur de noueur		○
la roue de jauge de ramasseur		○
Dimensions		
longueur	mm	4900
largeur	mm	2500
hauteur	mm	1600
Poids	kg	1560

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible

SIPMA

PRESSE D'ENSILAGE

SIPMA PL 7000 SILO



Les presses d'ensilages utilisées dans la technologie de fourrages verts dans les films d'ensilage les rendent connues dans les fermes du monde entier.

La presse d'ensilage SIPMA PL 7000 SILO est destinée pour remplissage très condensé des films d'ensilage d'une longueur jusqu'à 75 m et d'un diamètre réglable de 2,7 / 3,0 m. On peut remplir les boudins entre autre par : maïs, grain mouillé, herbes, luzerne, trèfle, pulpes de betteraves, drêche.

Le remplissage uniforme aboutit à un fourrage de haute qualité en minimisant en même temps les pertes. La compression excellente de la matière végétale dans le boudin est garant d'ensilage durable.

La technologie d'ensilage par presse minimise les couts

par rapport à l'ensilage dans les silos en éliminant la nécessité de tassement de la matière et le risque d'investissement lié à la construction du silo.

La mobilité de la presse

assure une grande élasticité en ce qui concerne le lieu de stockage de la matière mise en silo.

L'alimentateur à courroie large

garantit le chargement facile et également une grande liberté en ce qui concerne le type de fourrage ensilé.

Le rotor avec système hydraulique de freinage

assure une très bonne compression des matériaux ensilés, ce qui garantit des conditions d'ensilage sans oxygène et le fonctionnement correct du processus de fermentation.

Les couches interchangeables des dents

du rotor permettent l'augmentation de la longévité de la machine.

Le bloc électrohydraulique

qui commande tous les éléments mobiles de la machine assure le fonctionnement stable et optimale de la machine.



ALIMENTATEUR À COURROIE

L'unité de contrôle électronique

contrôle le cycle de remplissage du boudin par la matière ensilée.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- manoeuvre de chaque élément mobile de la machine;
- mise en œuvre du cycle de fonctionnement automatique de la machine;
- contrôle du remplissage du boudin et de la vitesse stable d'alimentation;
- visualisation des opérations en cours.

L'applicateur des additifs pour l'ensilage

permet d'ajouter les conservateurs pendant le rangement dans le boudin.

La surface exposée

à l'oxygène est beaucoup moins grande dans un boudin que dans un silos. Cela provoque que l'ensilage ne se détériore pas si rapidement pendant le processus d'ouverture du boudin et d'enlèvement du fourrage.



MODÈLE		PL 7000 SILO
Diamètre du boudin	m	2,7 / 3,0
Longueur maximale du boudin	m	75
Capacité de l'applicateur	l	200
Largeur de l'alimentateur	mm	2600
Efficacité de la pompe hydraulique du tracteur	l/min	100 - 150
Vitesse de rotation de l'arbre de transmission	rot./min.	1000
Vitesse max.	km/h	25
Puissance nécessaire	kW (CV)	160 (218)
Dimensions lorsque la position de travail est déployée		
longueur	mm	5800
largeur	mm	5600
hauteur	mm	2960
Dimensions lorsque la presse est transportée		
longueur	mm	7360
largeur	mm	2560
hauteur	mm	3500
Poids	kg	6500



ENRUBANNEUSES DE BALLES

SIPMA OZ 7500 TEKLA
SIPMA OS 7510 KLARA
SIPMA OS 7520 MIRA
SIPMA OS 7521 MIRA

SIPMA OS 7530 MAJA
SIPMA OS 7531 MAJA
SIPMA OR 7532 DIANA
SIPMA OG 9750 LENA



SIPMA OS 7531 MAJA

La technologie de transformation de l'ensilage de foin en balles rondes garantit la plus haute qualité de fourrage.

Les machines de base utilisées dans cette technologie sont des enrubanneuses destinées à l'enrubannage de balles composées d'herbe semi-sèche ou de plantes légumineuses contenant 40 à 50 % de matière sèche. Pour l'enrubannage des balles, on utilise un film autocollant extensible spécial qui protège le fourrage ensilé de l'air, de l'humidité et de la lumière. Le processus d'ensilage dure environ 6 semaines, après quoi le fourrage est prêt à être consommé.

SIPMA fabrique des enrubanneuses avec un design haut de gamme qui répondent aux demandes de tous les utilisateurs.

Avantages de la technologie proposée :

- l'indépendance vis-à-vis des conditions météorologiques;
- possibilité d'ensiler de petites quantités de fourrage;
- aucune perte pendant la récolte, l'ensilage, le stockage et l'alimentation;
- portionnement facile du fourrage;
- faibles coûts de la main-d'œuvre;
- élimination de la pollution de l'environnement par les jus d'ensilage.

SIPMA OZ 7500 TEKLA SIPMA OS 7510 KLARA

Le châssis solide

de profilés pliés et soudés rend l'ensemble de la construction stable et résistant aux surcharges.

Le distributeur de film universel

utilisé dans nos enrubanneuses permet l'utilisation de films d'un largeur de 0,5 m et 0,75 m. Le film de 0,75 m de largeur ne nécessite que seulement 16 tours pour enrubanner une balle, ce qui réduit considérablement le temps d'enrubannage.

Les rouleaux moletés en aluminium

situés dans le distributeur de film assurent la tension optimale du film et son adhérence et étanchéité appropriées pendant l'enrubannage.

Le compteur de balles

indique le nombre actuel de couches de film et informe de la fin du processus d'enrubannage.

Méthode d'enrubannage

les couches de film se chevauchent de 50% en assurant le stockage correct et l'ensilage du fourrage efficace.



SIPMA OZ 7500 TEKLA



Les enrubanneuses de balles portées SIPMA OZ 7500 TEKLA sont conçues pour les petites et moyennes exploitations agricoles. Elles sont montées sur l'attelage trois-points du tracteur.

La table basculante

permet le déchargement des balles enrubannées en les protégeant contre les dommages mécaniques. Après le déverrouillage du cliquet, le châssis de l'enrubanneuse est soulevé par le système de relevage hydraulique du tracteur et la balle roule vers l'arrière.

La construction suspendue sur l'attelage

trois points du tracteur permet l'enrubannage des balles dans les zones de stockage en utilisation un dispositif de chargement.

Les rouleaux spécialement conçus

assurent l'enrubannage des balles approprié, de sorte que même les balles difformes tournent correctement.

Les roulements durables

assurent un fonctionnement long et sans failles.

Le coupe-film (équipement supplémentaire)

permet de couper le film en tournant la table après le déchargement des balles.

Le dispositif de positionnement de balles (équipement supplémentaire)

permet de positionner les balles sur le fond (à droite ou à gauche de l'enrubanneuse).

SIPMA OS 7510 KLARA



L'enrubanneuse auto-chargeuse SIPMA OS 7510 KLARA montée sur l'attelage trois points du tracteur dispose des roues de support, d'un dispositif de chargement qui charge les balles enroulées à partir de la face arrière. Ceci est possible lorsque le tracteur se déplace en avant vers la balle suivante ou vers le lieu de stockage. La machine est équipée d'un distributeur de film moderne universel (pour les films de 0,5 et 0,75 m de largeur) ainsi que d'un dispositif de coupe du film qui élimine la nécessité de toute intervention humaine sauf le montage de nouveaux rouleaux de film. La machine peut être commandée depuis la cabine du tracteur au moyen d'un diviseur hydraulique.

La construction fixée sur l'attelage trois points du tracteur

assure une grande mobilité de l'enrubanneuse et une faible intensité de main-d'œuvre - une seule personne est nécessaire pour faire fonctionner la machine.

Les roues tournant autour de leur axe vertical

avec le dispositif de fixation sur l'attelage trois points du tracteur assurent une grande maniabilité de l'ensemble tracteur-enrubanneuse.

Le timon (équipement supplémentaire)

permet d'agréger l'enrubanneuse par l'attelage de transport du tracteur.

La pince de film

permet de distribuer et de couper le film dans des conditions météorologiques difficiles.

Le dispositif de pression du film pour les terrains accidentés (équipement supplémentaire)
facilite l'introduction du film dans la pince.

Le verrouillage hydraulique de table
empêche le mouvement de la table sur les irrégularités.

MODÈLE		OZ 7500 TEKLA	OS 7510 KLARA
Dimensions de la balle			
diamètre	mm	1300	1200 - 1300
largeur	mm	≤ 1250	≤ 1300
Poids maximal de la balle	kg	1000	1000
Largeur du film	mm	500 / 750	500 / 750
Temps d'enrubannage	s	~ 120	~ 120
Nombre de tours minimum		deux tours	deux tours
Puissance nécessaire	kW (CV)	28,5 (38)	20 (30)
Équipement			
transporteur de balles		○	×
timon (d = 50 mm)		×	○
pince de film		×	●
dispositif de coupe du film		○	●
le dispositif de pression du film pour les terrains accidentés		×	○
verrouillage hydraulique de table		×	●
Dimensions			
longueur	mm	2600	2170
largeur	mm	1200	1940
hauteur	mm	1200	2150
Poids	kg	480	780

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible

SIPMA OS 7520 MIRA

SIPMA OS 7521 MIRA

Le système latéral et arrière
permet de travailler dans une direction parallèle ou perpendiculaire à la direction du travail de la presse (à travers le champ), assure un chargement rapide de balles, une grande efficacité et l'enrubannage avec du film lorsque le tracteur est manœuvré vers une balle suivante.

Le distributeur du film universel
permet l'utilisation de films de 0,5 et 0,75 m de largeur.

Les rouleaux moletés en aluminium
situés dans le distributeur du film assurent la tension optimale du film, ainsi que son adhérence et étanchéité appropriées pendant l'enrubannage.

Le dispositif de positionnement de balles
permet de positionner les balles sur le fond ou de les rouler sur leur surface latérale et protège également la balle contre d'éventuels dommages lors du déchargement.

Le dispositif hydraulique de préhension et de coupe de film
fonctionne automatiquement après chaque cycle d'enrubannage et assure une accélération considérable du processus d'enrubannage et augmente son efficacité.

Les pneus larges
permettent de travailler dans des zones humides et tourbières.

- Système d'alimentation hydraulique (équipement supplémentaire) :**
- contrôle de contamination du filtre à huile;
 - sépare le système hydraulique de l'emballage du système hydraulique du tracteur coopérant;
 - assure l'alimentation constante et optimale d'huile alimentant le bloc hydraulique de l'emballage.



SIPMA OS 7520 MIRA



L'enrubanneuse autochargeuse SIPMA OS 7520 MIRA constitue une version plus économique, car elle est mécaniquement contrôlable par un distributeur de levier.

Le compteur de balles

indique le nombre actuel de couches de film utilisé et informe de la fin du processus d'enrubannage.

Le système de levier

permet de contrôler l'emballage depuis la cabine du tracteur.



COMPTEUR DE BALLES



SYSTÈME DE LEVIER

SIPMA OS 7521 MIRA



L'enrubanneuse équipée d'un dispositif de positionnement de balles SIPMA OS 7521 MIRA est une machine autochargeuse entièrement automatisée. L'automatisation complète de l'ensemble du processus est possible grâce à un système de commande avancé avec une option de programmation préalable des paramètres de travail.

Le bloc hydraulique avancé

offre une résistance à l'écoulement plus faible dans le système hydraulique et encore plus de contrôle grâce à la possibilité de régler la vitesse de tous les éléments de l'emballage.

Système hydraulique amélioré

grâce à une double réduction de la pression moyenne de service et une double réduction de consommation d'énergie.

Le capteur sur le bras de chargement

permet de démarrer automatiquement le processus d'enrubannage.

Le frein du moteur d'entraînement

empêche le déplacement de la table lorsque l'enrubanneuse se déplace.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- contrôle manuel ou entièrement automatique de l'enrubanneuse;
- grand écran graphique LCD montrant les paramètres du fonctionnement actuel;
- contrôle manuel ou entièrement automatique de l'enrubanneuse;
- contrôle du processus d'enrubannage, du nombre de balles enrubannées;
- du temps de fonctionnement de la machine [h];
- mesure de l'efficacité (balles/h);
- programmation du nombre de cycles d'enrubannage (en fonction de la largeur du film) au-delà duquel le système passe automatiquement à l'étape suivante de travail;
- affichage du statut des capteurs (évaluation de l'efficacité de leur fonctionnement ou de leur dysfonctionnement) permettant de changer un capteur défectueux sans faire appel au service;
- affichage du nombre total de balles enrubannées depuis l'installation de l'ordinateur de bord sur l'enrubanneuse;
- réglage en continu de la vitesse de levage, de descente du bras de chargement et de rotation de la table (sans interrompre le processus d'emballage);
- possibilité de suspendre le mode d'enrubannage automatique de la table et de le reprendre à l'emplacement de stockage;
- contrôle de l'alimentation du film - un capteur supplémentaire arrête l'emballage en cas de rupture ou de manque du film;
- contrôle d'état de la contamination du filtre à huile;
- possibilité d'éditer tous les paramètres du mode automatique;
- possibilité de choisir votre langue préféré.



MODÈLE		OS 7520 MIRA	OS 7521 MIRA
Dimensions de la balle			
diamètre	mm	1200 - 1500	1200 - 1500
largeur	mm	≤ 1250	≤ 1250
Poids maximal de la balle	kg	1000	1000
Largeur du film	mm	500 / 750	500 / 750
Bras d'enrubannage		hydraulique	hydraulique
Temps d'enrubannage	s	~ 60	~ 60
Huile nécessaire	l/min	20 - 90	20 - 90
Puissance nécessaire	kW (CV)	≥ 35 (48)	≥ 35 (48)
Équipement			
dispositif de positionnement de balles		●	●
alimentateur du film universel (500/750)		●	●
tiroir de rouleau de film		●	●
collecteur-coupe du film hydraulique		●	●
contrôle électronique		×	●
distributeur à levier		●	×
installation électrique permettant de se déplacer sur la voie publique		●	●
pneus larges 400 x 60 - 15,5		●	●
hydraulique autonome système d'alimentation		○	○
Dimensions lorsque la position de travail est déployée			
longueur	mm	4600	4600
largeur	mm	4100	4100
hauteur	mm	2300	2300
Dimensions lorsque la presse est transportée			
longueur	mm	4600	4600
largeur	mm	2400	2400
hauteur	mm	2800	2800
Poids	kg	1540	1550

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible

SIPMA OS 7530 MAJA

SIPMA OS 7531 MAJA

Le système latéral et arrière

permet de travailler dans une direction parallèle ou perpendiculaire à la direction du travail de la presse (à travers le champ), assure un chargement rapide de balles, une grande efficacité et l'enrubannage avec du film lorsque le tracteur est manœuvré vers une balle suivante.

Le distributeur de film universel

permet l'utilisation de films de 0,5 et 0,75 m de largeur.

Les rouleaux moletés en aluminium

situés dans le distributeur de film assurent la tension optimale du film, ainsi que son adhérence et étanchéité appropriées pendant l'enrubannage.

Le dispositif de positionnement de balles

permet de positionner les balles sur le fond ou de les rouler sur leur surface latérale et protège également la balle contre d'éventuels dommages lors du déchargement.

Les pneus larges

permettent de travailler dans des zones humides et tourbières.

Le dispositif hydraulique de préhension et de coupe de film

fonctionne automatiquement après chaque cycle d'enrubannage et assure une accélération considérable du processus d'enrubannage et augmente son efficacité.

Le timon réglable

en position de travail et de transport permet de collecter les balles de manière effective et de transporter la machine sur les voies d'accès (y compris les voies publiques) vers le champ. Il facilite aussi le déplacement de la machine et son transport sur les voies d'accès au champ.

Commande hydraulique de la barre de traction (équipement supplémentaire)

améliore le confort de travail et raccourcit le temps de déplacement du machine à la position de travail.

Système hydraulique autonome (équipement supplémentaire) :

- sépare le système hydraulique de l'enrubanneuse du système hydraulique du tracteur;
- assure une alimentation constante et optimale d'huile au bloc hydraulique de;
- maintient un haut degré de pureté de l'huile dans le système.

SIPMA OS 7530 MAJA



L'enrubanneuse autochargeuse SIPMA OS 7530 MAJA constitue une version plus économique, car elle est mécaniquement contrôlable par un distributeur de levier.

Le compteur de balles

indique le nombre actuel de couches de film utilisé et informe de la fin du processus d'enrubannage.

Le système de levier

permet de contrôler l'emballage depuis la cabine du tracteur.



COMPTEUR DE BALLES



SYSTÈME DE LEVIER



SIPMA OS 7531 MAJA



L'enrubanneuse autochargeuse SIPMA OS 7531 MAJA constitue une machine entièrement automatisée par un système de contrôle avancé qui permet de préprogrammer un cycle d'emballage.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- contrôle manuel ou entièrement automatique de l'enrubanneuse;
- grand écran graphique LCD montrant les paramètres du fonctionnement actuel;
- contrôle manuel ou entièrement automatique de l'enrubanneuse;
- contrôle du processus d'enrubannage, du nombre de balles enrubannées, du temps de fonctionnement de la machine [h];
- programmation du nombre de cycles d'enrubannage (en fonction de la largeur du film) au-delà duquel le système passe automatiquement à l'étape suivante de travail;
- affichage du statut des capteurs (évaluation de l'efficacité de leur fonctionnement ou de leur dysfonctionnement) permettant de changer un capteur défectueux sans faire appel au service;
- affichage du nombre total de balles enrubannées depuis l'installation de l'ordinateur de bord sur l'enrubanneuse;
- réglage en continu de la vitesse de rotation de la table (sans interrompre le processus d'emballage);
- possibilité de suspendre le mode d'enrubannage automatique de la table et de le reprendre à l'emplacement de stockage;
- possibilité de modifier tous les paramètres du mode automatique;
- possibilité de choisir votre langue préféré.

MODÈLE		OS 7530 MAJA	OS 7531 MAJA
Dimensions de la balle			
diamètre	mm	1200 - 1500	1200 - 1500
largeur	mm	≤ 1250	≤ 1250
Poids maximal de la balle	kg	1000	1000
Largeur du film	mm	500 / 750	500 / 750
Bras d'enrubannage		hydraulique	hydraulique
Temps d'enrubannage	s	~ 100	~ 100
Huile nécessaire	l/min	≥ 20	20 - 40
Puissance nécessaire	kW (CV)	≥ 35 (48)	≥ 35 (48)
Équipement			
dispositif de positionnement de balles		●	●
alimentateur du film universel (500 / 750)		●	●
tiroir de rouleau de film		●	●
collecteur-coupe du film hydraulique		●	●
contrôle électronique		×	●
distributeur à levier		●	×
installation électrique permettant de se déplacer sur la voie publique		●	●
commande hydraulique de la barre de traction		○	○
pneus larges 400 x 60 - 15,5		●	●
système d'alimentation hydraulique autonome		○	○
Dimensions lorsque la position de travail est déployée			
longueur	mm	5760	5760
largeur	mm	3160	3160
hauteur	mm	2210	2210
Dimensions lorsque la presse est transportée			
longueur	mm	5820	5820
largeur	mm	2350	2350
hauteur	mm	2430	2430
Poids	kg	1360	1360

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible

SIPMA OR 7532 DIANA



L'enrubanneuse SIPMA OR 7532 DIANA est une machine entièrement automatisée à chargement automatique. En plus de l'emballage conventionnel, il peut fonctionner dans le système 3D, ce qui permet de réduire la consommation du film d'environ 25%. L'ordinateur de bord vous permettra de programmer les paramètres du cycle d'emballage.

Vous pouvez programmer les paramètres suivants :

- vitesse d'emballage maximale;
- consommation minimale du film.

Conception d'enrubanneuse

en dehors de l'emballage conventionnel, la machine vous permet d'emballer les balles en 3D en inclinant l'alimenteur du film, ce qui vous permet d'économiser du film d'environ 25%.

Le système latéral et arrière

permet de travailler dans une direction parallèle ou perpendiculaire à la direction du travail de la presse (à travers le champ), assure un chargement rapide de balles, une grande efficacité et l'enrubannage avec du film lorsque le tracteur est manœuvré vers une balle suivante.

Le dispositif de positionnement de balles

permet de positionner les balles sur le fond ou de les rouler sur leur surface latérale et protège également la balle contre d'éventuels dommages lors du déchargement.

Le dispositif hydraulique de préhension et de coupe de film

fonctionne automatiquement après chaque cycle d'enrubannage et assure une accélération considérable du processus d'enrubannage et augmente son efficacité.

La vitesse d'emballage

dépend de la technique d'emballage choisie :

- emballage 2D conventionnel - le cycle d'emballage dure environ 50 secondes et 8 tours de bras suffisent pour envelopper une balle entière. L'enrubannage 2D permet de gagner du temps de travail;
- emballage 3D - le cycle d'enrubannage dure environ 65 en 2 étapes: enveloppement circonférentiel à disposition horizontale des alimenteurs du film et enveloppement à disposition verticale du fond de la balle. L'emballage 3D est plus laborieux mais permet de réduire la consommation du film d'environ 25%.

Consommation du film

L'emballage 2D conventionnel nécessite environ 60 m. L'emballage 3D ne nécessite qu'environ 45 m.

Les pneus larges

permettent de travailler dans des zones humides et tourbières.

Les alimenteurs

permettent l'utilisation de films d'un largeur de 0,75 m.

Les rouleaux moletés en aluminium

situés dans le distributeur du film assurent la tension optimale du film, ainsi que son adhérence et étanchéité appropriées pendant l'enrubannage.



Le support permettant de stocker jusqu'à 6 rouleaux supplémentaires

permet un fonctionnement fluide et économique sans temps d'arrêt inutile.

Le timon réglable de manière hydraulique

permet de transporter la machine sur les voies d'accès (y compris les voies publiques) vers le champ.

Le système hydraulique avec la fonction Load-Sensing

réduit la consommation de carburant et augmente la durée de vie de la pompe hydraulique du tracteur.

L'unité de contrôle électronique

assure un fonctionnement entièrement automatique de la machine et le contrôle de tous les paramètres de son fonctionnement.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- contrôle manuel ou entièrement automatique de l'enrubanneuse;
- grand écran graphique LCD montrant les paramètres du fonctionnement actuel;
- contrôle du processus d'enrubannage, du nombre de balles enrubannées, du temps de fonctionnement de la machine [h];
- mesure de l'efficacité (balles/h);
- programmation du nombre de cycles d'enrubannage (en fonction de la largeur du film) au-delà duquel le système passe automatiquement à l'étape suivante de travail;
- affichage du statut des capteurs (évaluation de l'efficacité de leur fonctionnement ou de leur dysfonctionnement) permettant de changer un capteur défectueux sans faire appel au service;
- affichage du nombre total de balles enrubannées depuis l'ordinateur de bord sur l'enrubanneuse;
- réglage en continu de la vitesse de levage, de descente du bras de chargement et de rotation de la table (sans interrompre le processus d'emballage);
- possibilité de suspendre le mode d'enrubannage automatique de la table et de le reprendre à l'emplacement de stockage;
- contrôle de l'alimentation du film - un capteur supplémentaire arrête l'emballage en cas de rupture ou de manque du film;
- contrôle d'état de la contamination du filtre à huile;
- possibilité de modifier tous les paramètres du mode automatique.

MODÈLE		OR 7532 DIANA
Dimensions de la balle		
diamètre	mm	1200 - 1500
largeur	mm	≤ 1200
Poids maximal de la balle	kg	1000
Largeur du film	mm	750
Type d'entraînement		hydraulique
Temps d'enrubannage	s	50 - 65
Huile nécessaire	l/min	≥ 35
Puissance nécessaire	kW (CV)	≥ 37 (50)
Équipement		
dispositif de positionnement de balles		●
alimentateur du film (750)		●
tiroir de rouleau de film		●
collecteur-coupe du film hydraulique		●
contrôle électronique		●
installation électrique permettant de se déplacer sur la voie publique		●
le timon réglable de manière hydraulique		●
pneus larges 340 / 55 - 16 14PR		●
système hydraulique avec la fonction Load-Sensing		●
Dimensions lorsque la position de travail est déployée		
longueur	mm	5490
largeur	mm	3680
hauteur	mm	2890
Dimensions lorsque la presse est transportée		
longueur	mm	4230
largeur	mm	2380
hauteur	mm	2890
Poids	kg	1550

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible

SIPMA OG 9750 LENA



L'enrubanneuse SIPMA OG 9750 LENA est conçu pour emballer des balles rondes et carrées sans arrêt. Après avoir emballé des balles de foin semi-sec (avec une humidité de 60%), la machine est question crée un boudin de plusieurs dizaines de mètres rempli de balles pressées de fourrage vert séché destiné à l'ensilage. La disposition linéaire des balles elimine la nécessité d'envelopper la surface entière de chaque balle, ce qui permet d'économiser du film jusqu'à 50% par rapport à l'emballage conventionnel. Les balles sont emballées sur place, il n'y a donc aucun risque de dommages liés au transport vers le champ de stockage.

Machine automotrice

grâce au moteur à combustion avec pompe hydraulique intégrée, l'enrubanneuse en question fonctionne de manière indépendant du tracteur.

Le système hydraulique

assure une utilisation constante et optimale de la machine grâce au bloc électro-hydraulique qui actionne tous les éléments. La circulation continue de l'huile dans le système hydraulique permet de démarrer automatiquement la machine sans avoir besoin d'engager l'opérateur.

Processus d'emballage automatique

supervisé par le contrôleur électronique. L'opérateur ne se concentre alors qu'uniquement sur le placement de balles sur l'enrubanneuse.

Le plateau d'alimentation

est adapté pour charger des balles rondes et carrées.

Les roues motrices avec pneus

permettent le mouvement autonome sur de courtes distances et fournissent une compression adéquate des balles pendant le processus d'emballage en coopération avec le système hydraulique.

Le système réglage sans outil

permet un réglage rapide et facile de l'enrubanneuse, en l'ajustant pour qu'il fonctionne avec des balles de différentes formes et longueurs.

L'installation et le remplacement du film

se font à partir du sol, sans qu'il soit nécessaire de grimper sur la machine.

Les deux alimenteurs de film

permettent d'utiliser un film de 750 mm de large. Ils sont équipés d'un capteur de rupture, qui interrompt le processus d'emballage lorsqu'il détecte que le film est absent.



ALIMENTATEUR DE FILM

Les capteurs de housse de protection

arrêtent le processus d'emballage lorsque la housse est ouverte, protégeant ainsi l'opérateur du risque de blessure.

Le timon

permet la connexion à un tracteur à travers un attelage de transport.

L'unité de contrôle électronique

supervise le bon déroulement du cycle d'emballage et de déchargement des balles. Il permet de faire fonctionner chacun des éléments et surveille le bon fonctionnement de ses mécanismes.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- activation du cycle de fonctionnement automatique;
- contrôle du nombre des balles enrubannées;
- visualisation graphique du processus d'emballage actuel;
- supervision et l'affichage de l'état actuel des capteurs;
- manipulation de tous les éléments responsable pour l'enrubannage;
- supervision du processus d'alimentation du film;
- possibilité de mouvement indépendant sur de courtes distances.



MODÈLE		OG 9750 LENA
Dimensions des balles rondes		
diamètre	mm	1200 - 1800
largeur	mm	≤ 1500
Dimensions des balles carrées		
largeur	mm	800 - 1200
hauteur	mm	1200 - 2000
longueur	mm	≤ 2000
Poids maximal de la balle	kg	1000
Largeur du film	mm	750
Système de fonctionnement		moteur à combustion
Production maximale	balles/h	100 - 120
Quantité maximale de films en rouleau		6
Niveau de performance du système hydraulique	l/min	30
Puissance du moteur	kW (CV)	8,7 (11,83)
Dimensions		
longueur	mm	5700
largeur	mm	2900
hauteur	mm	3300
Poids	kg	2530

SIPMA

REMORQUE AUTOCHARGEUSE

SIPMA WS 6510 DROMADER



La remorque autochargeuse SIPMA WS 6510 DROMADER est une remorque à châssis bas dédiée au transport des balles d'une capacité de chargement de 6,5 tonnes. La pince latérale de la machine est glissée sous une balle et la ramasse sur la remorque. Ensuite, la balle est poussée par les bras spéciaux vers la partie arrière de la surface de transport afin de faire de la place pour les balles suivantes.

La conception de la caisse de chargement

permet de ramasser et de transporter les balles (jusqu'à 8 balles d'un diamètre de 1,2 - 1,5 m), les récoltes et autres matériaux (p. ex. le sable).

Le distributeur hydraulique

permet le contrôle depuis la cabine en assurant un grand confort de travail et une grande efficacité.

Les béquilles

augmentent la stabilité de la remorque lors du chargement de balles lourdes et améliorent la sécurité de travail.

Les freins pneumatiques

agissant sur toutes les roues et le frein à main garantissent une grande sécurité de travail.

Les feux

permettent de circuler sur les routes publiques sans frais supplémentaires.

Le châssis tandem

(essieux fixes) avec une structure renforcée augmente la longévité et la durabilité de la machine en offrant une capacité de charge jusqu'à 6,5 tonnes.

Le vérin hydraulique

permet le déchargement des balles sur le côté, le glissement vers l'arrière et le bennage adaptés aux différents besoins de l'utilisateur.

MODÈLE		WS 6510 DROMADER
Capacité de charge	t	6,5
Balles max.	unités	8
Max. poids de chaque balle	kg	800
Angle de décharge en arrière		90°
Angle de décharge latérale		45°
Max. vitesse	km/h	25
Puissance nécessaire	kW (CV)	60 (82)
Dimensions de la surface de transport		
longueur	mm	4000
largeur	mm	2200
hauteur	mm	370
Dimensions incl. éléments d'élévateur		
longueur	mm	6440
largeur	mm	2630
hauteur	mm	3200
Poids	kg	2610



SIPMA

PAILLEUSES

SIPMA RB 1200 KRUK
SIPMA RB 1500 KRUK
SIPMA RB 1850 KRUK

NOUVEAU PRODUIT

SIPMA RB 1200 KRUK
SIPMA RB 1500 KRUK



SIPMA RB 1500 KRUK

Les pailleuses SIPMA RB 1200 KRUK et SIPMA RB 1500 KRUK sont conçues pour le paillage, l'alimentation ou l'étalement du foin, de la paille et du foin d'ensilage.

La construction universelle

des pailleuses permet l'alimentation de l'ensilage de foin et l'étalement de la paille dans les bâtiments d'élevage et dans les espaces ouverts. La pailleuse SIPMA RB 1200 KRUK est conçue pour les balles cylindriques et la pailleuse SIPMA RB 1500 KRUK pour les balles rectangulaires.

Le pilotage électronique

dans la pailleuse SIPMA RB 1500 KRUK et le distributeur à trois sections hydraulique dans le modèle SIPMA RB 1200 KRUK assurent le contrôle efficace de la machine à partir de la cabine du tracteur.

La goulotte à commande hydraulique

permet d'effectuer le paillage jusqu'à 14 m (p.ex. pendant l'étalement de la paille). Dans la pailleuse SIPMA RB 1500 KRUK, la goulotte possède un réglage de direction, orientable sur 200°.

Le tambour à couteaux

éparpille le matériel et le transport aux aubes de rotor de paillage en assurant l'efficacité élevées de la machine. La pailleuse SIPMA RB 1500 KRUK possède deux tambours de paillage.

La grille installée au-dessus du tambour à couteaux

assure l'alimentation optimale du matériel sur le tambour et protège la machine contre le bouchage en améliorant sa durabilité et sa fiabilité.

Grâce à un entraînement hydraulique

le fond mouvant à chaîne mécanique peut fonctionner à des vitesses variables.

La ridelle arrière de chargement

actionnée par le vérin hydraulique permet le chargement facile et rapide de la balle sur la machine.

Le régulateur de débit d'huile dans le distributeur hydraulique

permet de contrôler la vitesse du fond mouvant qui déplace le matériau vers le tambour de déchiquetage. Cela permet d'adapter la vitesse linéaire du fond au type de matériau déchiqueté et d'assurer une utilisation optimale de la machine.

Le système de surveillance de la surface de chargement

permet de contrôler le processus de chargement complet. Les composants, tels qu'une caméra avec un objectif grand angle situé à l'arrière de la chambre de travail et un grand écran lisible, augmentent considérablement la sécurité et le confort de fonctionnement de la machine.





Le modèle SIPMA RB 1850 KRUK est une pailleuse pour la paille, le foin et l'ensilage de foin conçu pour les fermes d'élevage. La machine est également utilisée par les jardiniers et les producteurs de fruits pour étaler la paille entre les rangées de fraises, par exemple.

La surface de chargement

permet la charge d'une balle de paille d'un diamètre maximum de 1,8 m ou de deux balles de foin d'un diamètre de 1,5 m.

Le tambour de coupe transversal

équipé de tiges et de couteaux pour déchiqeter, de sorte que le matériau soit réparti uniformément sur toute la surface du distributeur.

Ajustement du déchiqetage

possible grâce à la possibilité de changer la disposition de couteaux.

La goulotte à commande hydraulique

permet de canaliser le matériau déchiqeté directement dans les trémies d'alimentation et d'ajuster la paillage jusqu'à 18 m. La goulotte de paillage rotative à réglage directionnel de 300 degrés permet au matériau d'être étalé à la fois sur le côté gauche et sur le côté droit, assurant un débit et une efficacité élevés de la machine.

La transmission par courroie

entraînant le tambour du couteau garantit un fonctionnement silencieux et en douceur.

La grille installée au-dessus du tambour à couteaux

assure l'alimentation optimale du matériel sur le tambour et protège la machine contre le bouchage en améliorant sa durabilité et sa fiabilité.

Le contrôleur électronique

permet un réglage infini de toutes les fonctions de la machine à partir de la cabine du tracteur.

Fonctions du contrôleur électronique :

- contrôle de la vitesse et direction du convoyeur;
- positionnement de la porte de chargement arrière;
- réglage de position et de hauteur de la goulotte;
- réglage de la grille sur le tambour du couteau;
- contrôle du tambour de coupe.

L'unité de commande supplémentaire

située à l'arrière de la machine permet à l'opérateur de charger des balles facilement et en toute sécurité.

Deux vitesses de rotor réglables

via une boîte de vitesses : plus élevée pour l'éparpillement de la paille et plus faible pour la fourrage.

Grâce à un entraînement hydraulique

le fond mouvant à chaîne mécanique peut fonctionner à des vitesses variables.

La ridelle de chargement arrière

actionnée par des vérins hydrauliques permet de charger facilement et rapidement les balles dans la chambre de déchiqetage.



MODÈLE		RB 1200 KRUK
Plage de dispersion	m	14
Largeur max. de balles déchiquetées	mm	1200
Diamètre max. de balles déchiquetées	mm	1200
Temps de déchiquetage	min.	3
Combien de balles peuvent être déchiquetées simultanément	unités	1
Longueur de la surface de charge	mm	1350
Largeur de la surface de charge	mm	1300
Vitesse de rotation de l'arbre de transmission	tours/min.	540
Puissance nécessaire	kW (CV)	40 (55)
Équipement		
arbre de transmission		●
crochet d'attelage (diamètre de 50 mm)		●
crochet d'attelage (diamètre de 40 mm)		○
contrôle électronique		×
Dimensions		
longueur	mm	3400
largeur	mm	2000
hauteur	mm	1850
Poids	kg	1200

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible

RB 1500 KRUK	RB 1850 KRUK
15	18
1500	1200
1800	1800
2	2
2	2
2350	1600
1600	1400
540	540
60 (80)	50 (67)
●	●
●	●
○	○
×	●
4960	4550
2380	2050
2800	2630
2100	2470

SIPMA

DISTRIBUTEURS D'ENGRAIS

SIPMA RN 610 ANTEK
SIPMA RN 500 BORYNA
SIPMA RN 1000 OPTIMA
SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO
SIPMA RN 1600 OPTIMUS
SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD
SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO

NOUVEAU PRODUIT

NOUVEAU PRODUIT

NOUVEAU PRODUIT



Montés sur un système de relevage hydraulique à trois points du tracteur, les distributeurs à double disques SIPMA sont conçus pour répandre des engrais minéraux granulaires et cristallins sur les terres agricoles pendant la fertilisation de base et l'épandage d'engrais en surface.



SIPMA dispose d'un hall d'épandage ultramoderne où les tables d'épandage de tous les types d'engrais minéraux disponibles sur le marché sont préparées à l'aide d'un équipement électronique sophistiqué. SIPMA a axé son développement technologique sur l'optimisation de la nutrition des plantes. SIPMA a porté le développement technologique sur l'optimisation de la nutrition des plantes qui répond à toutes les normes européennes de précision de semis et de l'épandage de bordure.

La structure de châssis robuste

adaptée à la charge du distributeur garantit son fonctionnement durable et fiable.

Le système d'épandage

permet le dosage uniforme sur les disques d'épandage et assure la répartition de l'engrais précise sur le sol.

Ergonomie d'utilisation :

- faible hauteur de remplissage;
- systèmes de réglage de la vitesse et de la largeur de travail sans outil;
- échelle de remplissage de trémie avec de grands trous d'inspection;
- ensemble de lames permettant un épandage faible;
- contrôle de débit et tables de semis.

Le système de détection de bordures de champ à commande mécanique ou électronique (équipement supplémentaire)

permet d'effectuer des travaux jusqu'aux bordures des champs conformément à la réglementation sur les engrais, tout en éliminant les pertes économiques résultant de la surfertilisation ou de l'épandage d'engrais dans les champs voisins. Fabriqué en acier inoxydable.



SYSTÈME DE DÉTECTION DE BORDURES DE CHAMP

L'agitateur pendulaire souple

assure un débit régulier d'engrais sur les disques d'épandage.

Les disques d'épandage de bordure (équipement supplémentaire)

permettent d'effectuer l'épandage jusqu'aux bordures du champ.

Contrôle hydraulique de l'ensemencement

le système de double porte de dosage et de fermeture est géré indépendamment des deux côtés (il existe la possibilité de contrôler les deux portes de fermeture simultanément). Les portes peuvent être rapidement ouvertes et fermées aux extrémités du champ en utilisant un distributeur.

Vanne d'arrêt (équipement standard)

empêche les curseurs de s'ouvrir lorsque la machine se déplace et lorsque l'hydraulique du tracteur ne fonctionne pas correctement.

La forme de l'agitateur

garantit que l'engrais est absorbé sur toute la largeur de la trémie.

Des tamis à mailles fines montés sur le réservoir

protègent l'épandeur contre l'engrais aggloméré ou la saleté qui pénètre dans la zone d'épandage. Les distributeurs s'inclinent facilement vers le haut et se verrouillent en place.

Les éléments de travail faits en acier inoxydable

(disques d'épandage, palettes, trappes au fond de la trémie et les protections) garantissent un fonctionnement durable et fiable du distributeur.

La bâche repliable (équipement supplémentaire)

installée sur la trémie permet l'utilisation du distributeur dans différentes conditions atmosphériques.

La bâche enroulable (équipement supplémentaire)

assure une protection maximale des engrais, tout en garantissant une ouverture maximale pendant le remplissage. Assemblage simple, construction boulonnée, ce qui économise de l'espace de transport et réduit les frais de port.

Les rehausseurs (équipement supplémentaire)

peuvent être montés facilement sur la trémie principale et permettent d'ajuster la capacité de la trémie selon vos besoins, ce qui rend l'épandeur adaptable à une utilisation sur de petites et grandes surfaces. Assemblage simple, construction boulonnée, ce qui économise de l'espace de transport et réduit les frais de port.



SIPMA RN 610 ANTEK AVEC REHAUSSES

Les feux LED avec des lampes d'avertissement

améliorent la sécurité et augmentent la visibilité dans toutes les conditions, ce qui élimine le besoin d'éclairage portable lorsque l'épandeur masque le feu émis par le tracteur.

SIPMA RN 610 ANTEK SIPMA RN 500 BORYNA



SIPMA RN 500 BORYNA

Les distributeurs d'engrais minéraux SIPMA RN 610 ANTEK et SIPMA RN 500 BORYNA sont des machines faciles à utiliser et économiques, conçus pour les petites et moyennes exploitations.

Les disques d'épandage

équipés de deux paires de coupes permettent l'épandage d'engrais sur la largeur de travail de 10 à 24 m.

Roues de transport

facilitant la déconnexion de l'épandeur et permettant de le manœuvrer facilement.

L'unité de contrôle électronique (équipement supplémentaire)

(seulement dans SIPMA RN 500 BORYNA) supervise l'épandage des engrais en fonction des paramètres de fonctionnement définis.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- réglage électronique de la dose de semis en fonction de la vitesse de conduite. La dose réglée est toujours comme ceci après avoir modifié la vitesse de fonctionnement;
- mode de fonctionnement manuel ou automatique de l'engrais semé;
- mesure de la vitesse de conduite à l'aide du module GPS en automatique;
- contrôle des vannes de dosage;
- détermination du trou de dosage sur la base de paramètres;
- programmation de la vitesse de conduite en mode manuel;
- possibilité de réaliser le semis sur une demi-largeur;
- possibilité de corriger la dose en conduisant;
- possibilité d'effectuer un essai de débit;
- mesure de la superficie semée et des heures travaillées;
- fonction de verrouillage;
- réglage de système de detection de bordures de champ electronique - LIMES;
- possibilité de choisir votre langue préférée.



MODÈLE		RN 610 ANTEK	RN 500 BORYNA
Largeur de travail	m	10 -24 *	10 - 24 *
Capacité de la trémie	l	610	500
avec rehausses 1 x 250 l / 2 x 250 l	l	×	750 / 1000
avec rehausses 1 x 400 l / 2 x 400 l	l	×	900 / 1300
avec rehausses 1 x 600 l	l	1210	×
Capacité de charge maximale	kg	1450	1350
Hauteur de remplissage	m	0,98	0,95
avec rehausses 1 x 250 l / 2 x 250 l	m	×	1,10 / 1,25
avec rehausses 1 x 400 l / 2 x 400 l	m	×	1,18 / 1,41
avec rehausses 1 x 600 l	m	1,26	×
Largeur de remplissage	m	1,96	1,73
Largeur total	m	2,52	2,28
Longueur total	m	1,26	1,25
Vitesse de rotation des disques d'épandage	tours/min.	720	720
Attelage		Cat. II	Cat. II
Poids	kg	260	240
Système de contrôle			
Commande à levier hydraulique		●	●
vanne d'arrêt		●	●
ajustement de dose		manuel	manuel
désactivation du semis sur une demi-largeur		●	●
Contrôleur électronique - ARETE		×	○
mesure de la vitesse		×	manuel / GPS
antenne GPS		×	●
contrôleur (afficheur)		×	monochrome
désactivation du semis sur une demi-largeur		×	●
Équipement			
arbre de transmission avec roue de cisaillement		●	●
arbre de transmission avec embrayage de surcharge		○	○
roues de transport		●	●
feux LED		●	●
contrôle de débit		●	●
rehausses		○	○
bâche repliable		×	○
bâche enroulable		○	○
disques d'épandage de bordure		○	○
système de détection de bordures de champ mécanique - LIMES		○	○
système de détection de bordures de champ électronique - LIMES		×	○

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible
* – en fonction des lames et de l'épandage d'engrais

SIPMA RN 1000 OPTIMA SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO



SIPMA RN 1000 OPTIMA

Les distributeurs d'engrais minéraux SIPMA RN 1000 OPTIMA et SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO sont équipés de solutions de pointe pour un épandage d'engrais précis. Ils garantissent des performances élevées et répondent aux attentes des clients les plus exigeants.

Système de pesage

(seulement dans SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO) permet une application précise du produit d'épandage, tout en contribuant à l'économie de l'exploitation et à la protection de l'environnement.

Les boîtes de vitesses latérales avec embrayages flexibles en torsion

garantissent un démarrage « doux » de l'épandeur.

Trémie d'épandage

avec construction soudée pour une faible hauteur de remplissage, en acier de 3 mm d'épaisseur.

Les disques d'épandage

équipés de deux paires de coupes permettent l'épandage d'engrais sur la largeur de travail de 18 à 32 m.

Les indicateurs d'inclinaison de la machine

facilitent le positionnement de l'épandeur dans la bonne position par rapport au sol.



INDICATEUR D'INCLINAISON DE LA MACHINE

Bavettes

protègent le tracteur de tout contact avec le matériau d'épandage tout en empêchant la boue se trouvant sous les roues du tracteur d'atteindre les éléments de travail de l'épandeur.



BAVETTE

Roues de transport

facilitant la déconnexion de l'épandeur et permettant de le manœuvrer facilement. Équipé de freins.



ROUE DE TRANSPORT

L'unité de contrôle électronique (équipement supplémentaire)

(seulement dans SIPMA RN 1000 OPTIMA) supervise l'épandage des engrais en fonction des paramètres de fonctionnement définis.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- réglage électronique de la dose de semis en fonction de la vitesse de conduite. La dose réglée est toujours comme ceci après avoir modifié la vitesse de fonctionnement;
- mode de fonctionnement manuel ou automatique de l'engrais semé;
- mesure de la vitesse de conduite à l'aide du module GPS en automatique;
- contrôle des vannes de dosage;
- détermination du trou de dosage sur la base de paramètres;
- programmation de la vitesse de conduite en mode manuel;
- possibilité de réaliser le semis sur une demi-largeur;
- possibilité de corriger la dose en conduisant;
- possibilité d'effectuer un essai de débit;
- mesure de la superficie semée et des heures travaillées;
- fonction de verrouillage;
- réglage de système de detection de bordures de champ électronique - LIMES;
- possibilité de choisir votre langue préférée.

L'unité de contrôle électronique ISOBUS (équipement supplémentaire)

(seulement dans SIPMA RN 1000 OPTIMA PRO) supervise l'épandage des engrais en fonction des paramètres de fonctionnement définis.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- réglage électronique de la dose de semis en fonction de la vitesse de conduite. La dose réglée est toujours comme ceci après avoir modifié la vitesse de fonctionnement;
- mesure de la vitesse de déplacement via le module GPS/la prise ISOBUS (vitesse relevée sur le tracteur) en mode automatique;
- contrôle des vannes de dosage;
- détermination du trou de dosage sur la base de paramètres;
- possibilité de réaliser le semis sur une demi-largeur;
- possibilité de corriger la dose en conduisant;
- possibilité d'effectuer un essai de débit;
- mesure de la superficie semée et des heures travaillées;
- fonction de verrouillage;
- réglage de système de detection de bordures de champ électronique - LIMES;
- solution ISOBUS;
- fonctionnement du système de pesage;
- contrôle indépendant de la section gauche/droite;
- dosage indépendant du taux d'application sur le disque gauche/droit;
- calibrage dynamique - correction du taux d'application de l'engrais en fonction des informations fournies par le système de pesage pendant l'épandage;
- activation/désactivation automatique de la machine en fonction de sa position dans le champ, en particulier dans les tournières, les entrées, les sorties et les coins;
- commutation automatique de l'épandeur en bout de champ et en bordure de champ;
- création des limites du champ sur la base de la première visite sur le terrain;
- reconnaissance automatique de la zone d'épandage;
- fonction de conduite parallèle par GPS - contrôle de la conduite via les indicateurs d'affichage;
- fonction de téléchargement de cartes de terrain;
- fonction taux variable;
- grand écran couleur tactile et intuitif;
- possibilité de changer la langue de l'interface du contrôleur.

MODÈLE		RN 1000 OPTIMA	RN 1000 OPTIMA PRO
Largeur de travail	m	18 - 32 *	18 - 32 *
Capacité de la trémie	l	1000	1000
avec rehausses 1 x 500 l / 2 x 500 l	l	1500 / 2000	1500 / 2000
Capacité de charge maximale	kg	2300	2300
Hauteur de remplissage	m	1,12	1,12
avec rehausses 1 x 500 l / 2 x 500 l	m	1,33 / 1,54	1,33 / 1,54
Largeur de remplissage	m	2,00	2,00
Largeur total	m	2,30	2,30
Longueur total	m	1,47	1,54
Vitesse de rotation des disques d'épandage	tours/min.	720	720
Attelage		3 hauteurs de suspension cat. II	3 hauteurs de suspension cat. II
Poids	kg	440	480
Système de contrôle			
Commande à levier hydraulique		●	×
vanne d'arrêt		●	×
ajustement de dose		manuel	×
désactivation du semis sur une demi-largeur		●	×
Contrôleur électronique		○	×
mesure de la vitesse		manuel / GPS	×
antenne GPS		●	×
contrôleur (afficheur)		monochrome	×
désactivation du semis sur une demi-largeur		●	×
Contrôleur électronique avec un grand écran couleur		×	○
mesure de la vitesse		×	manuel / prise ISO / GPS
fiche ISO		×	●
antenne GPS		×	○
raccord au terminal ISOBUS tracteur		×	●
système de pesage		×	●
section de dosage variable		×	●
désactivation du semis sur une demi-largeur		×	●
ISOBUS		×	●
Équipement			
arbre de transmission avec roue de cisaillement		●	●
arbre de transmission avec embrayage de surcharge		○	○
indicateur de position		●	●
bavettes		●	●
roues de transport		●	●
feux LED		●	●
contrôle de débit		●	×
rehausses		○	○
bâche repliable		○	○
bâche enroulable		○	○
disques d'épandage de bordure		○	○
système de détection de bordures de champ mécanique - LIMES		○	×
système de détection de bordures de champ électronique - LIMES		○	○

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible
* – en fonction des lames et de l'épandage d'engrais

SIPMA RN 1600 OPTIMUS

SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD

SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO



SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO

Les distributeurs d'engrais minéraux SIPMA RN 1600 OPTIMUS, SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD et SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO sont les derniers modèles de la gamme SIPMA de machines d'épandage d'engrais de précision. Ils se caractérisent par leur large plage d'épandage et leur grande capacité.

Système de pesage
permet une application précise du produit d'épandage, tout en contribuant à l'économie de l'exploitation et à la protection de l'environnement.

Les boîtes de vitesses latérales avec embrayages flexibles en torsion
garantissent un démarrage « doux » de l'épandeur.

Trémie d'épandage
avec construction soudée pour une faible hauteur de remplissage, en acier de 3 mm d'épaisseur.

Les indicateurs d'inclinaison de la machine

facilitent le positionnement de l'épandeur dans la bonne position par rapport au sol.

Les disques d'épandage

équipés de deux paires de coupes permettent l'épandage d'engrais sur la largeur de travail de 18 à 32 m.



DISQUE D'ÉPANDAGE

Bavettes

protègent le tracteur de tout contact avec le matériau d'épandage tout en empêchant la boue se trouvant sous les roues du tracteur d'atteindre les éléments de travail de l'épandeur.



BAVETTES

Roues de transport

facilitant la déconnexion de l'épandeur et permettant de le manœuvrer facilement. Équipé de freins.

Transmission hydraulique

(seulement dans SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD) entraîne les disques d'épandage et les agitateurs indépendamment du régime moteur du tracteur. Les disques d'épandage conservent ainsi une vitesse constante et la machine elle-même est plus économique grâce à une consommation de carburant réduite.

La conception modulaire

facilite l'entretien et les éventuelles interventions sur la machine.

Le système avancé de détection de bordures de champ à commande mécanique ou électronique (équipement supplémentaire)

permet d'effectuer des travaux jusqu'aux bordures des champs conformément à la réglementation sur les engrais, tout en éliminant les pertes économiques résultant de la surfertilisation ou de l'épandage d'engrais dans les champs voisins. Fabriqué en acier inoxydable.

Échelle d'inspection (équipement supplémentaire)

monté en cas d'utilisation de rallonges, facilite la visualisation du porte-charge en toute sécurité.

Les échelles

avec des graduations clairement marquées, facilitent le réglage précis des paramètres d'épandage.

Les brosses

montées au-dessus des disques d'épandage assurent un dosage précis de l'engrais.



SYSTÈME DE SEMIS AVEC ÉCHELLE VISIBLE ET BROSSES

L'unité de contrôle électronique

(seulement dans SIPMA RN 1600 OPTIMUS et SIPMA RN 1600 OPTIMUS HD) supervise l'épandage des engrais en fonction des paramètres de fonctionnement définis.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- réglage électronique de la dose de semis en fonction de la vitesse de conduite. La dose réglée est toujours comme ceci après avoir modifié la vitesse de fonctionnement;
- mode de fonctionnement manuel ou automatique de l'engrais semé;
- mesure de la vitesse de conduite à l'aide du module GPS en automatique;
- contrôle des vannes de dosage;
- détermination du trou de dosage sur la base de paramètres;
- programmation de la vitesse de conduite en mode manuel;
- possibilité de réaliser le semis sur une demi-largeur;
- possibilité de corriger la dose en conduisant;
- possibilité d'effectuer un essai de débit;
- mesure de la superficie semée et des heures travaillées;
- fonction de verrouillage;
- réglage de système de detection de bordures de champ électronique - LIMES;
- possibilité de choisir votre langue préférée.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

L'unité de contrôle électronique

(seulement dans SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO en tant équipement supplémentaire) supervise l'épandage des engrais en fonction des paramètres de fonctionnement définis.

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- réglage électronique de la dose de semis en fonction de la vitesse de conduite. La dose réglée est toujours comme ceci après avoir modifié la vitesse de fonctionnement;
- mesure de la vitesse de déplacement via le module GPS/la prise ISOBUS (vitesse relevée sur le tracteur) en mode automatique;
- contrôle des vannes de dosage;
- détermination du trou de dosage sur la base de paramètres;
- possibilité de réaliser le semis sur une demi-largeur;
- possibilité de corriger la dose en conduisant;
- possibilité d'effectuer un essai de débit;
- mesure de la superficie semée et des heures travaillées;
- fonction de verrouillage;
- réglage de système de detection de bordures de champ électronique - LIMES;
- solution ISOBUS;
- fonctionnement du système de pesage;
- contrôle indépendant de la section gauche/droite;
- dosage indépendant du taux d'application sur le disque gauche/droit;
- calibrage dynamique - correction du taux d'application de l'engrais en fonction des informations fournies par le système de pesage pendant l'épandage;
- activation/désactivation automatique de la machine en fonction de sa position dans le champ, en particulier dans les tournières, les entrées, les sorties et les coins;
- commutation automatique de l'épandeur en bout de champ et en bordure de champ;
- création des limites du champ sur la base de la première visite sur le terrain;
- reconnaissance automatique de la zone d'épandage;
- fonction de conduite parallèle par GPS - contrôle de la conduite via les indicateurs d'affichage;
- fonction de téléchargement de cartes de terrain;
- fonction taux variable;
- grand écran couleur tactile et intuitif;
- possibilité de changer la langue de l'interface du contrôleur.



SIPMA RN 1600 OPTIMUS PRO

MODÈLE		RN 1600 OPTIMUS
Largeur de travail	m	12 - 32 *
Capacité de la trémie	l	1600
avec rehausses 1 x 1250 l	l	2850
avec rehausses 2 x 1250 l	l	4100
Capacité de charge maximale	kg	4700
Hauteur de remplissage	m	1,32
avec rehausses 1 x 1250 l	m	1,67
avec rehausses 2 x 1250 l	m	2,02
Largeur de remplissage	m	2,45
Largeur total	m	2,99
Longueur total	m	1,75
Vitesse de rotation des disques d'épandage	tours/min.	700-900
Attelage		3 hauteurs de suspension cat. III
Poids	kg	820
Disque d'épandage et entraînement de l'agitateur		mécanique
Système de contrôle		
Contrôleur électronique		●
Contrôleur électronique avec un grand écran couleur		×
ISOBUS		×
Système de pesage		●
Équipement		
arbre de transmission avec roue de cisaillement		●
arbre de transmission avec embrayage de surcharge		○
indicateur de position		●
bavettes		●
roues de transport		●
feux LED		●
contrôle de débit		●
rehausses		○
échelle d'inspection		○
bâche repliable		○
bâche enroulable		○
système de détection de bordures de champ hydraulique LIMES - droit		○
système de détection de bordures de champ électronique LIMES - droit		○

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible

* – en fonction des lames et de l'épandage d'engrais

RN 1600 OPTIMUS HD	RN 1600 OPTIMUS PRO
12 - 32 *	12 - 32 *
1600	1600
2850	2850
4100	4100
4700	4700
1,32	1,32
1,67	1,67
2,02	2,02
2,45	2,45
2,99	2,99
1,75	1,75
700-900	700-900
3 hauteurs de suspension cat. III	3 hauteurs de suspension cat. III
820	820
hydraulique	mécanique
●	×
×	○
×	●
●	●
×	●
×	○
●	●
●	●
●	●
●	●
○	○
○	○
○	○
○	○
○	○
○	×

SIPMA

ÉPANDEURS DE FUMIER

SIPMA RO 800 TAJFUN
SIPMA RO 1000 TAJFUN
SIPMA RO 1210 TORNADO
SIPMA RO 1410 TORNADO

NOUVEAU PRODUIT

NOUVEAU PRODUIT

SIPMA RO 800 TAJFUN
SIPMA RO 1000 TAJFUN



SIPMA RO 800 TAJFUN

Les épandeurs de fumier SIPMA RO 800 TAJFUN et SIPMA RO 1000 TAJFUN sont utilisés pour l'épandage de fumier, de compost, de tourbe, de chaux et pour le transport de produits agricoles après avoir retiré l'adaptateur (pleinement compatibles avec les tracteurs équipés d'un attelage et entièrement adaptés au transport sur la voie publique).

L'adaptateur de vis universel à double tambour

à double tambour avec couteaux de coupe assure une fragmentation élevée du matériau d'épandage, ainsi qu'une grande portée et une grande uniformité de l'épandage. Équipé de disques de fond, il permet d'épandre du fumier, de la tourbe, du compost, du fumier de poulet et de la chaux.

La faible hauteur de chargement

facilite le travail confortable.

Les lames adaptateurs en acier HARDOX

assurent la durabilité de la construction et un fonctionnement fiable.

Le hayon hydraulique

qui ferme la caisse de chargement de l'arrière empêche le matériel de tomber en cours de transport.

Les rehausses de protection en bois

protègent les panneaux latéraux contre les dommages mécaniques pendant le chargement.

Le fond mouvant double

avec entraînement hydraulique assure un réglage variable de quantité de la matière épandue.

L'embrayage de surcharge

sécurise l'unité d'entraînement en cas de colmatage potentiel.

Le timon à ressort

équipé de feuilles à ressort longitudinales garantit un grand confort d'usage.



TIMON À RESSORTS

Les pneus

garantissent une faible résistance au roulement et une faible pression exercée sur le sol, ce qui facilite le fonctionnement et le mouvement sur terrain mouillé. Les pneus autonettoyants assurent un fonctionnement pratique de l'épandeur.



SIPMA RO 1000 TAJFUN

Des déflecteurs mécaniques/hydrauliques (équipement supplémentaire)

assurent la protection de l'adaptateur pendant le transport et ajustent la largeur d'étalement pendant le travail.

L'échelle

vous donne la possibilité de voir la surface de chargement à l'intérieur.

Le bouclier avant

protège la cabine du tracteur de la saleté et de tout dommage éventuel.

Joint de porte et de boîte

résistants aux acides dilués et aux alcalis assurent une conception durable et une fiabilité de fonctionnement.

Le système de signalisation du mouvement du rotor

avertit les passants des composants en rotation lorsque la machine est à l'arrêt.

De larges lames inférieures

permettent l'épandage de chaux.

Les garde-boues

protègent la machine de la saleté, garantissant qu'elle fonctionne plus proprement et plus efficacement.

Les points d'amarrage pour tuyaux hydrauliques, électriques et pneumatiques

protègent leur connecteur de la contamination et assurent une utilisation ergonomique de la machine.

Housse de protection d'adaptateur arrière (équipement supplémentaire)

requis lors de la conduite sur la voie publique, en l'absence de déflecteurs montés.

Commande hydraulique du fond mouvant

s'effectue à l'aide d'un bouton rotatif monté sur un bras situé à l'avant de la machine. La vitesse de déplacement du convoyeur au sol est réglable dans une plage comprise entre 0 et 10.

Commande électrique du fond mouvant (équipement supplémentaire)

permet de régler la vitesse de déplacement du convoyeur à l'aide des boutons « + » et « - » situés sur le contrôleur, dans une plage comprise entre 0 et 100.



CONTRÔLE ÉLECTRIQUE

Le système de contrôle électronique (équipement supplémentaire)

assure un contrôle pratique de la machine depuis la cabine du tracteur et permet un dosage précis d'engrais naturels ou de chaux.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- contrôler la vitesse du convoyeur à bande avec un bouton compris entre 0 et 100 ;
- réglage indépendant de la position des déflecteurs gauche et droit ;
- contrôle du convoyeur au sol (fonctionnement du convoyeur / marche arrière) ;
- réglage de la position du capot arrière, si l'épandeur en est équipé ;
- réglage de la hauteur du rayon arrière.

MODÈLE	
Charge nominale	t
Capacité de charge	m ³
Largeur d'épandage	m
Capacité d'épandage	kg/s
Épandeurs	unités
Suspension	
Vitesse maximale	km/h
Puissance nécessaire	kW (CV)
Équipement	
arbre de transmission à grand angle	
commande hydraulique du fond mouvant	
commande électrique du fond mouvant	
contrôleur électronique	
attelage à ressorts	
système de frein à 2 câbles	
freins hydrauliques	
frein à main	
hayon hydraulique	
marche arrière hydraulique du fond	
feux (installation électrique)	
échelle	
rehausses de protection en bois	
housse de protection de l'adaptateur	
défecteurs (mécanique/hydraulique)	
pneus 23,1 - 26 18PR	
gardes-boue	
crochet d'attelage (diamètre de 50 mm)	
tête d'attelage K80	
Dimensions	
longueur	mm
largeur	mm
hauteur	mm
hauteur de chargement	mm
Poids	kg

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible

RO 800 TAJFUN	RO 1000 TAJFUN
8	10
9	11
5 - 12	5 - 12
5 - 60	5 - 60
2	2
rigide	rigide
25	25
65 (88)	75 (102)
●	●
●	●
○	○
○	○
●	●
●	●
○	○
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
○	○
○	○
●	●
●	●
●	●
○	○
7680	8330
2520	2520
2970	3090
2310	2500
4560	4680

SIPMA RO 1210 TORNADO SIPMA RO 1410 TORNADO

NOUVEAU PRODUIT

NOUVEAU PRODUIT



SIPMA RO 1410 TORNADO

Les épandeurs de fumier SIPMA RO 1210 TORNADO et SIPMA RO 1410 TORNADO sont conçus pour épandre du fumier, de la tourbe, du compost, du fumier de poules et de la chaux. Ils se caractérisent par une construction solide et une grande capacité de chargement.

La boîte de chargement

d'une capacité de 13,5 m³ ou 15,5 m³ assure une efficacité élevée et peut également être utilisée comme remorque à grand volume pour le transport de produits agricoles.

L'adaptateur de vis universel à double tambour

à double tambour avec couteaux de coupe assure une fragmentation élevée du matériau d'épandage, ainsi qu'une grande portée et une grande uniformité de l'épandage. Équipé de disques de fond, il permet d'épandre du fumier, de la tourbe, du compost, du fumier de poulet et de la chaux.

Les lames adaptateurs en acier HARDOX

assurent la durabilité de la construction et un fonctionnement fiable.

Le châssis à double essieux

garantit un grand confort de travail.

Des déflecteurs mécaniques/hydrauliques (équipement supplémentaire)

assurent la protection de l'adaptateur pendant le transport et ajustent la largeur d'étalement pendant le travail.

Le fond mouvant double

avec un mécanisme de tension automatique est entraîné hydrauliquement, ce qui assure un ajustement en continu de la quantité de matériau épandu.



LE FOND MOUVANT DOUBLE

L'embrayage de surcharge

sécurise l'unité d'entraînement en cas de colmatage potentiel.

Le hayon hydraulique

qui ferme la caisse de chargement de l'arrière empêche le matériel de tomber en cours de transport.

Les rehausses de protection en bois

protègent les panneaux latéraux contre les dommages mécaniques pendant le chargement.

Les pneus

garantissent une faible résistance au roulement et une faible pression exercée sur le sol, ce qui facilite le fonctionnement et le mouvement sur terrain mouillé. Les pneus autonettoyants assurent un fonctionnement pratique de l'épandeur.

Indicateur d'ouverture du hayon arrière

dans la partie avant de la machine permet l'ouverture précise du hayon arrière à la hauteur souhaitée.

L'échelle

vous donne la possibilité de voir la surface de chargement à l'intérieur.

Le système de signalisation lumineuse

avertit les passants des pièces en rotation lorsque la machine est arrêtée.

Les feux

permettent à la machine de se déplacer sur la voie publique.

Les garde-boues en métal

protègent la machine de la saleté, garantissant qu'elle fonctionne plus proprement et plus efficacement.

Les éléments de transmission d'entraînement rotatifs

sous les housses fixes assurent la sécurité d'utilisation de la machine.

Le support avec poignée

fournit une disposition ergonomique du câblage hydraulique et électrique.

Le placement optimal des éléments liés aux activités de fonctionnement quotidiennes

(éléments hydrauliques, pneumatiques, électriques, l'échelle, le frein à main) assure une utilisation ergonomique de la machine.

La compatibilité avec une large gamme d'anneaux d'attelage

vous permet de fixer l'épandeur sur votre tracteur sans problème.

Les points d'amarrage pour tuyaux hydrauliques, électriques et pneumatiques

protègent leur connecteur de la contamination et assurent une utilisation ergonomique de la machine.

Joint de porte et de boîte

résistants aux acides dilués et aux alcalis assurent une conception durable et une fiabilité de fonctionnement.

Les freins pneumatiques ou hydrauliques

vous permettent de choisir l'équipement d'épandage en fonction du tracteur dont vous disposez. Dans le même temps, la conception innovante de l'épandeur permet d'installer les deux systèmes en même temps.

Approbation de l'UE

des épandeurs SIPMA RO 1210 TORNADO et SIPMA RO 1410 TORNADO garantit que les machines ont été soumises à des tests et examens rigoureux et qu'elles répondent aux normes de qualité et de sécurité les plus élevées. L'homologation permet également aux machines de circuler sur la voie publique dans l'Union européenne.



SIPMA RO 1410 TORNADO

Commande hydraulique du fond mouvant

s'effectue à l'aide d'un bouton rotatif monté sur un bras situé à l'avant de la machine. La vitesse de déplacement du convoyeur au sol est réglable dans une plage comprise entre 0 et 10.

Commande électrique du fond mouvant (équipement supplémentaire)

permet de régler la vitesse de déplacement du convoyeur à l'aide des boutons « + » et « - » situés sur le contrôleur, dans une plage comprise entre 0 et 100.



CONTRÔLE ÉLECTRIQUE

Le système de contrôle électronique (équipement supplémentaire)

assure un contrôle pratique de la machine depuis la cabine du tracteur et permet un dosage précis d'engrais naturels ou de chaux.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- contrôler la vitesse du convoyeur à bande avec un bouton compris entre 0 et 100 ;
- réglage indépendant de la position des déflecteurs gauche et droit ;
- contrôle du convoyeur au sol (fonctionnement du convoyeur / marche arrière) ;
- réglage de la position du capot arrière, si l'épandeur en est équipé ;
- réglage de la hauteur du hayon arrière.

Commande électronique avec réglage de l'avance du convoyeur au sol GPS (équipement supplémentaire)

permet de commander facilement toutes les fonctions de l'épandeur depuis la cabine du tracteur. De plus, grâce à un récepteur GPS, le contrôleur adapte la vitesse du convoyeur à bande à la vitesse actuelle du tracteur.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- commande automatique de la vitesse du convoyeur à bande (GPS) ;
- contrôle manuel de la vitesse du convoyeur à bande avec un bouton compris entre 0 et 100 ;
- réglage indépendant de la position des déflecteurs gauche et droit ;
- contrôle du convoyeur au sol (fonctionnement du convoyeur / marche arrière) ;
- réglage de la position du capot arrière, si l'épandeur en est équipé ;
- réglage de la hauteur du hayon arrière.



SIPMA RO 1210 TORNADO

MODÈLE		RO 1210 TORNADO	RO 1410 TORNADO
Capacité nominale	t	12	14
Taille de boîte	m³	13,5	15,5
Taille de boîte avec rehausses	m³	20,7	22,7
Largeur d'épandage	m	5 - 14	5 - 14
Matériau à répandre	kg/s	5 - 60	5 - 60
Nombre de tambours d'épandage	unités	2	2
Type de châssis		double essieux	double essieux
Essieux		2	2
Vitesse maximale	km/h	25	25
Puissance nécessaire	kW (CV)	80 (108)	100 (136)
Équipement			
arbre de transmission à grand angle		●	●
commande hydraulique du fond mouvant		●	●
contrôle électrique du fond mouvant		●	●
contrôle électronique		○	○
commande électronique avec réglage de l'avance du convoyeur au sol GPS		○	○
timon fixe		●	●
système de frein à deux fils		●	●
freins hydrauliques		○	○
frein à main		●	●
hayon arrière hydraulique		●	●
marche arrière hydraulique du fond		●	●
feux (installation électrique)		●	●
échelle		●	●
rehausses de protection en bois		●	●
défecteurs (mécaniques/hydrauliques)		○	○
pneus		500/45R 22,5	560/45R 22,5 600/50R 22,5
garde-boues		métallique	métallique
indicateur d'ouverture du hayon arrière		●	●
crochet d'attelage (diamètre de 50 mm)		●	●
tête d'attelage K80		○	○
Dimensions			
longueur	mm	8860	8860
largeur	mm	2540	2860
hauteur	mm	3530	3650
hauteur de chargement	mm	2640	2880
Poids	kg	5950	6380

● – standard, ○ – équipement additionnel, x – non disponible

SIPMA

APLATISSEUR À GRAIN

SIPMA ZP 4030 ATLAS
SIPMA ZP 5530 ATLAS
SIPMA ZP 7530 ATLAS
SIPMA ZZ 4020 TYTAN
SIPMA ZZ 7520 TYTAN
SIPMA ZZ 7530 TYTAN



Les aplatisseurs de grains sont conçus pour broyer les grains de tous les types de cultures céréalières (orge, avoine, blé, seigle) et de légumineuses pour les aliments concentrés ainsi que le maïs, les pois et le lin.

La technologie moderne

de préparation des aliments pour bétail sur la base du grain broyé présente de nombreux avantages par rapport à la méthode de concassage et permet d'obtenir une alimentation de la plus haute qualité.

La technologie d'écrasement

assure une absorption des aliments au niveau de 95 % (contre seulement 70 % pour le concassage) et réduit de manière significative la consommation d'électricité par rapport au concassage. Il en résulte un faible teneur des parties poussiéreuses.

La conception du corps

assure une grande étanchéité et permet l'installation précise des éléments de travail.

Les cylindres de broyage incisés en fonte ou en acier

assurent un rendement élevé et la fiabilité de la machine.

Réglage de la hauteur des pieds

(en option dans la série TYTAN) facilite l'alimentation de la matière dans la trémie de chargement ou le placement d'un récipient plus grand sous l'aplastisseur.

Le système de trois cylindres de broyage

permet de broyer des gros grains en une seule opération (maïs, féverole, pois et pois des jardins).

Le mécanisme de réglage de la fente d'alimentation

permet de régler précisément la fente et de garder la coaxialité des cylindres de broyage.

La cartouche avec les aimants

protège les mécanismes de broyage contre les éléments métalliques.

Possibilité d'installer l'ensacheur

(en option dans la série ATLAS)

ainsi que la goulotte de chargement.

Le dosage des grains réglable

permet d'adapter la quantité de grains chargés à la taille de la fente.

DEUX MÉCANISMES D'ENTRAÎNEMENT



COURROIES EN V (DE LA SÉRIE ATLAS)



ENGINS (DE LA SÉRIE TYTAN)

MODÈLE		ZP 4030 ATLAS	ZP 5530 ATLAS
Puissance	kW	4	5,5
Nombre de cylindres	unités	3	3
Largeur de cylindres	mm	160	200
Diamètre de cylindres	mm	290	290
Fente	mm	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5
Ouverture de broyage préliminaire	mm	3 - 4	3 - 4
Équipement			
pieds (750 mm)		●	●
pieds réglables (680 - 950 mm)		×	×
pieds réglables (700 - 950 mm)		×	×
pieds réglables (750 - 950 mm)		×	×
fixations de sac		○	○
Dimensions			
longueur	mm	1240	1200
largeur	mm	620	710
hauteur	mm	2000	1800
Poids	kg	270	375

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible



AVANT LE BROYAGE

ZP 7530 ATLAS	ZZ 4020 TYTAN	ZZ 7520 TYTAN	ZZ 7530 TYTAN
7,5	4	7,5	7,5
3	2	2	3
300	150	300	300
290	240	240	240
0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5
3 - 4	×	×	4
●	×	×	×
×	●	×	×
×	×	●	×
×	×	×	●
○	●	●	●
1200	1350	1350	1520
780	850	870	910
1800	1380	1420	1580
485	196	305	350



APRÈS LE BROYAGE

SIPMA

HACHE-PAILLE POUR CULTURES ÉNERGÉTIQUES

SIPMA SR 1010 HEROS



Les hache-paille pour des cultures énergétiques SIPMA SR 1010 HEROS sont destinées à la récolte homogène des cultures énergétiques, principalement de la saule énergétique.

Système d'abattage

la propulsion hydraulique des scies permet d'atteindre de vitesses élevées de rotations des lames coupantes, ce qui influence l'abattage correct des pousses des plantes en laissant le chicot optimal pour la pousse suivante. Le bras pliant réglé de la cabine du tracteur permet de positionner des pousses de hauteurs différentes.

Unité de compression

se compose de 5 cylindres nervurés et permet de placer correctement et mener les pousses des plantes vers la chambre de la roue dilacétrice. Le resserrement mécanique et l'écartement modifiable entre les cylindres assure le compressage optimal des pousses coupées en assurant leur transport efficace. Les arbres articulés-téléscopiques mettant en marches les arbres souffleurs ont été munis d'accouplements de sûreté permettant de réduire les chargements de la machine. La possibilité de changer la direction des rotations des cylindres souffleurs de la cabine élimine le bouchonnement de la machine sans nécessité de quitter la cabine.

Le rotor broyeur

assume en même temps la fonction de roue volante, est équipé de lames coupantes. Sur le circuit du rotor on a monté des aubes afin d'assurer la transmission rapide de la matière coupée sur les moyens de transport.

Système d'affûtage incorporé des lames coupantes

permet le service facile et efficace de l'affûtage en permettant que les bords soient égaux. Le rotor tourne à petite vitesse et la meule abrasive affûte sans problèmes les lames qui deviennent à nouveau pointues.

Ensemble de transmission de hache-paille

permet la régulation de la longueur de la coupe des pousses de 20 à 55 mm diminue le risque de détérioration de la machine pendant les surcharges momentanées. Tout ensemble de transmission de hache-paille a été protégé contre les surcharges par l'embrayage à friction monté sur l'arbre articulé-téléscopique principal.

Commande hydraulique de la suspension de la machine

permet de régler la longueur de la coupe des plantes selon les conditions extérieures et d'assurer également l'écartement pendant le transport de la machine.

Canal de décharge

permet une alimentation efficace du matériau broyé vers le moyen de transport avec la possibilité de régler la direction et la distance d'éjection des copeaux.

Le timon hydraulique

permet de placer correctement la machine et le tracteur dans les entre-rangs en minimisant le risque de détérioration du chicot et également des roues de la machine.

Le mécanisme de pliage hydraulique de la goulotte de décharge

permet une préparation rapide et pratique de la machine pour le transport sur la voie publique.

L'ensemble hydraulique grâce à l'application du bloc électrohydraulique

commande tous les éléments mobiles de la machine en assurant l'exécution stable et optimale des fonctions de la machine.

L'unité de contrôle électronique

permet d'ajuster les fonctions de la machine sans avoir besoin de quitter le tracteur.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Fonctions de l'unité de contrôle électronique :

- mise en marche de l'ensemble coupant;
- mise en marche de la marche arrière;
- régulation de la hauteur du bras pliant;
- commande du goulotte de décharge;
- régulation de la hauteur de coupe;
- commande du timon.

Équipement complémentaire :

- allongement de la goulotte de décharge - permet de livrer le matériau déchiqueté sur de plus grandes distances;
- élévation de la goulotte de décharge - permet de charger le matériau déchiqueté sur des moyens de transport plus élevés;
- attelage arrière - permet de coupler la remorque à la moissonneuse-batteuse afin de charger le matériau déchiqueté lorsqu'il n'est pas possible pour le moyen de transport de passer devant la moissonneuse-batteuse.

SYSTÈME HYDRAULIQUE



ROTOR DE COUPE



MODÈLE		SR 1010 HEROS
Quantité de rangs / écartement entre les rangs	unité/m	1 / 0,75
Vitesse de décharge	t/h	15
Quantité de lames de coupage	unités	2
Diamètre de lames de coupage	mm	450
Hauteur de coupage	mm	50 - 120
Diamètre maximale des pouses coupées	mm	70
Hauteur des pouses coupées	mm	9000
Ensemble broyant		à disque et à hache
Quantité de lames	unités	4
Longueur de coupage	mm	20 - 55
Hauteur max. de décharge	m	5
Distance max. de décharge	m	10
Type de système		électronique
Taille de pneu		10.0 / 75 - 15.3 10 PR
Vitesse de rotation de l'arbre de transmission	tours/min.	540
Vitesse fonctionnelle max.	km/h	8
Vitesse de transport max.	km/h	25
Puissance nécessaire	kW (CV)	80 (108,8)
Équipement		
arbre de transmission à grand angle avec embrayage à friction		●
allongement de goulotte de décharge		○
élévation de goulotte de décharge		○
attelage arrière		○
Dimensions		
longueur	mm	5000
largeur	mm	2650
hauteur	mm	2350
hauteur de chargement	mm	3880
Poids	kg	1500

● – standard, ○ – équipement additionnel, × – non disponible

ARBRES DE TRANSMISSION DE BASE

SIPMA WPT 220
SIPMA WPT 300
SIPMA WPT 460
SIPMA WPT 540
SIPMA WPT 630
SIPMA WPT 680
SIPMA WPT 900
SIPMA WPT 1200
SIPMA WPT 1700

ARBRE DE TRANSMISSION À GRAND ANGLE

SIPMA WPTS 300
SIPMA WPTS 680
SIPMA WPTS 900
SIPMA WPTS 1200



ARBRES DE TRANSMISSION DE BASE

Arbres de transmission SIPMA

Les arbres de transmission SIPMA sont conçus pour transmettre un couple spécifique de la prise de force du tracteur à l'arbre de sortie de la machine. SIPMA produit les arbres de transmission à cardan destinés à transmettre le couple des plages suivantes : 220 Nm, 300 Nm, 460 Nm, 540 Nm, 630 Nm, 680 Nm, 900 Nm, 1200 Nm, 1700 Nm, en version de base et 680 Nm en version à grande angle en deux versions :

- avec une articulation à grande angle,
- avec deux articulations à grand angle.

Arbre de transmission de base

Les arbres de transmission à cardan de base sont utilisés lorsque la position réciproque des prises de force et des arbres récepteurs ne dépasse pas 25° d'angle d'articulation pendant le travail continu.

Arbre de transmission à grand angle

Les arbres à grand angle sont utilisés lorsque la position réciproque des prises de force et des arbres récepteurs peut provoquer l'articulation à 50° de travail continu et 80° de travail temporaire. Ces arbres permettent la transmission continue sans avoir besoin d'arrêter l'entraînement pendant les manœuvres en bout de parcelles.



ARBRE DE TRANSMISSION À GRAND ANGLE

Embrayages de sécurité

Les arbres de transmission à cardan de base et à grand angle peuvent être équipés des embrayages de sécurité suivants :

- embrayage de surcharge (SP);
- embrayage de sécurité automatique (SPA, SSPA);
- embrayage à friction (SC);
- embrayage à friction avec ressort à disque (SB);
- à friction à roue libre (SD);
- à friction à roue libre avec ressort à lames (ST);
- à boulon de cisaillement (SK);
- à roue libre (SJ).

L'embrayage de surcharge (SP)

avec ramasseurs fonctionnant radialement en interrompant la transmission d'entraînement lorsque le couple dépasse les paramètres de l'embrayage.

L'embrayage de surcharge automatique (SPA, SSPA)

est utilisé pour interrompre le flux de puissance lorsque le couple transmis atteint une taille prédéfinie.

L'embrayage à friction (SC)

transmet le couple sans éteindre l'entraînement lorsque la surcharge atteint la valeur définie. Il est utilisé comme embrayage de démarrage ou de surcharge lors de la conduite avec des éléments portant un moment d'inertie élevé.

L'embrayage à friction avec ressort à disque (SB)

transmet le couple sans éteindre l'entraînement lorsque la surcharge atteint la valeur définie. Il est utilisé comme embrayage de démarrage ou de surcharge lors de la conduite avec des éléments portant un moment d'inertie élevé.

Embrayage à friction à roue libre (SD)

permet la transmission du couple sans arrêter l'entraînement, même lorsque la surcharge dépasse la valeur définie sur l'embrayage. Dans le même temps, l'embrayage en question permet la transmission de couple dans un seul sens. (pour les machines avec éléments à forte inertie).

Embrayage à friction à roue libre avec ressort à lames (ST)

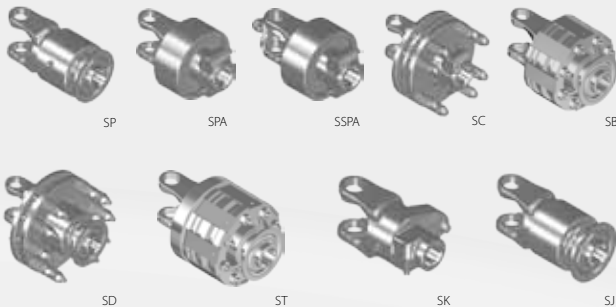
permet la transmission du couple sans arrêter l'entraînement, même lorsque la surcharge dépasse la valeur définie sur l'embrayage. Dans le même temps, l'embrayage en question permet la transmission de couple dans un seul sens. (pour les machines avec éléments à forte inertie). Chaque embrayage est conçu pour être placés soit sur la gauche soit la droite.

L'embrayage à boulon de cisaillement (SK)

protège les éléments de transmission contre le blocage et déconnecte la transmission du couple du tracteur lorsque le couple dépasse le réglage de l'embrayage, ce qui brise le boulon.

Embrayage à roue libre (SJ)

transmet le couple dans un seul sens et est utilisé dans les arbres de transmission qui entraînent des machines à forte inertie (par exemple, les facheuses à disque).



MODEL		WPT 220	WPT 300	WPTS 300	WPT 460	WPT 540
Paramètres de résistance - 540 tours/minute						
puissance	kW (CV)	12 (17)	17 (23)	17 (23)	26 (35)	31 (42)
couple	Nm	220	300	300	460	540
Paramètres de résistance - 1000 tours/minute						
puissance	kW (CV)	19 (26)	26 (36)	26 (36)	40 (55)	47 (64)
couple	Nm	183	250	250	383	450
Max. puissance de couple dynamique	Nm	330	450	450	690	810

WPT 630	WPT 680	WPTS 680	WPT 900	WPTS 900	WPT 1200	WPTS 1200	WPT 1700
36 (48)	38 (52)	38 (52)	51 (69)	51 (69)	68 (92)	68 (92)	96 (131)
630	680	680	900	900	1200	1200	1700
55 (75)	59 (81)	59 (81)	79 (107)	79 (107)	105 (142)	105 (142)	146 (199)
525	567	567	750	750	1000	1000	1400
945	1020	1020	1350	1350	1800	1800	2550



PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINE



La plus haute qualité de nos produits est notre objectif principal. En tant que première entreprise dans l'industrie de machines agricoles, nous avons introduit la méthode d'emballage de type sous-vide de nos pièces de rechange, ce qui protège les pièces contre des dommages et la corrosion.

La fiabilité des pièces de rechange d'origine de SIPMA est une caractéristique forte de notre Société.

Longue durée de vie et sécurité au travail pendant l'usage de nos machines, même après de nombreuses années de fonctionnement.

L'accès facile aux pièces de rechange d'origine établi par notre large réseau de vente. Les pièces de rechange peuvent être achetées chez nos points de vente à Lublin et Zamość, ainsi que chez nos Revendeurs agréés ou en nous contactant directement.



www.grupasipma.pl

Le GROUPE SIPMA, établi en 1996 à l'initiative de SIPMA S.A, associée des sociétés soigneusement sélectionnées qui coopèrent sur le marché des machines agricoles. Les entités commerciales suivantes font partie du GROUPE SIPMA :



www.sipma.pl

Entité dominante de SIPMA GROUP qui produit des machines agricoles.



www.rndcentreinventor.pl

Centre de recherche et développement qui réalise de manière exhaustive des projets techniques et prototypes dans le domaine des machines agricoles.



www.sipmot.pl

Fabricant de machines agricole à l'aide de la documentation et le savoir-faire de SIPMA S.A.



www.sipma.ru

Distributeur général sur le territoire de la Fédération de Russie.



SIPMA S.A.

ul. Budowlana 26
20-469 Lublin, Pologne
tel. (+48) 81 44 14 400
www.sipma.pl

Timbre du Revendeur agréé de SIPMA

Des informations détaillées sur les produits peuvent être obtenues auprès des revendeurs agréés de SIPMA S.A. Veuillez nous contacter en cas de doutes.

La présente publication ne constitue pas une offre de vente ou d'achat ni la sollicitation d'une offre de vente.

Le fabricant se réserve le droit d'introduire des modifications.



Si vous n'êtes pas intéressé par cette brochure, ne la jetez pas - donnez-la à quelqu'un d'autre. Grâce à cela, vous préservez l'environnement naturel.